



**TRX 8900 R**  
**TRG 8900 R**



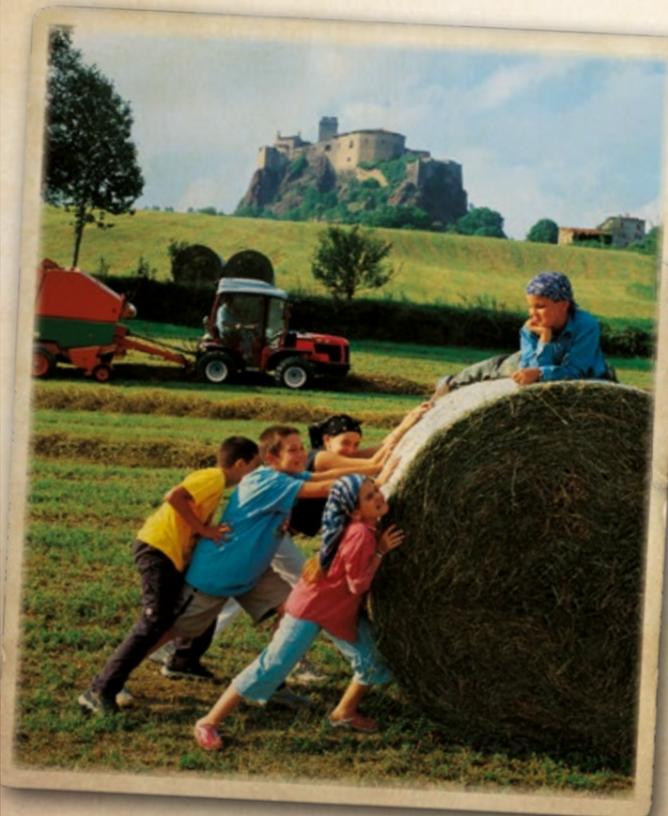
Unser Ziel lautet nach wie vor,  
den schönsten Traktor der Welt zu bauen!

## Als ich ein Kind war...

begeisterte ich mich jedes Mal, wenn ein Traktor vorbeifuhr. Mein Großvater hatte einen Antonio Carraro, und wenn ich ihn sah, träumte ich davon, selbst einmal einen zu besitzen.

Als Kind phantasierte ich oft über meine Zukunft - mit einer einzigen Gewissheit: Mein Leben sollte nie banal sein. Ich stellte mir eine Arbeit vor, der ich mit Leidenschaft nachging, und eine Familie. Ein schönes Haus und ein Auto. Vielleicht auch ein Motorrad. Und einen Traktor.

Eines Tages habe ich mir diesen Traum erfüllt. Ich habe einen Antonio Carraro-Traktor gekauft. Das war ich mir schuldig ... und meinem Großvater.



# TRX



## SERIE R

Die Spezialtraktoren schlechthin

**Manche Landwirte arbeiten am Limit: unzugängliches Gefälle, abschüssiges Gelände, unter engem Blattwerk, in heißen Treibhäusern. TRX und TRG sind genau ihr Traktor.**



In seiner über 110-jährigen Tätigkeit hat Antonio Carraro Spezialtraktoren für anspruchsvolle Profis entwickelt, die zu einem radikalen Wandel der Arbeitsweise in Pflanzenzeilen und an steilen Hängen geführt haben.

Die Serie Ergit 100 stellt seit ihrer Markteinführung ein neues Traktorenkonzept für Einsätze unter extremen Bedingungen dar. Leistungsstark, kompakt und mit funktionalem Design. Mit der Serie R vollzieht Antonio Carraro einen weiteren Sprung nach vorn. Die Motoren sind auf höchstem technologischem Stand, der Komfort des Fahrerplatzes und die Ergonomie der Bedienelemente auf Niveau der Maschinen für den Feldeinsatz. Dabei übernimmt die Serie die der gesamten Baureihe typischen kompakten Abmessungen und das ansprechende, aggressive Design einer durch und durch Made in Italy Marke.



# TRG





## TRX und TRG: die Multitalente

TRX und TRG sind vielseitige Spezialtraktoren für den Feldeinsatz oder die Arbeit in Pflanzenreihen sowie beim Obst- und Weinanbau auf ebenem Gelände oder am Hang. TRX ist ein maßgeschneiderter Spezialtraktor mit gleich großen Rädern. TRG verfügt dagegen über größere Hinterräder und ist der leistungsstärkste Traktor der Serie R. Durch den äußerst engen Wendekreis bieten beide Traktoren ein ausgesprochen souveränes Handling. Die konstante Bodenhaftung dank der Konfiguration mit überhängendem Motor und dem Allradantrieb verleihen TRX und TRG eine stabile Bodenlage unter allen Bedingungen. Aus dem umkehrbarem Fahrsystem ergibt sich eine herausragende Einsatzflexibilität: Bodenlage und Einsatzbedingungen jedes Traktors lassen sich einfach anpassen und dadurch eine erhebliche Anzahl von Anbaugeräten für Pflugarbeiten, Behandlungen, Ernte, Transport, Grünflächenpflege, Forstwirtschaft und Baustellenarbeiten verwenden. Die Ergonomie der Bedienelemente und das umkehrbare Fahrsystem sorgen für einfaches, ermüdungsfreies und entspanntes Arbeiten.





## MULTIFUNKTIONALITÄT: viele Maschinen, ein Traktor

TRX und TRG sind Multifunktionaltalente schlechthin: Trotz der ausgeprägten Spezialisierung lassen sich Bodenlage und Einsatzbedingungen einfach an die jeweiligen Anforderungen anpassen. Dank des eingebauten Hebe-/Hydraulik-/Zapfwellensystems können Anbaugeräte verschiedener Art an die heck- oder frontseitige 3-Punkt-Kupplung montiert werden. Pflug, Bodenfräse, Gabelstapler, Unkrautmäher, Stockräumer, Schaufel, seitlicher Ausleger, Schneeturbine, Grasschneider, Anhänger, Spritze und Häcksler sind nur einige der Geräte, die an TRX und TRG gekoppelt werden können.

Das Sortiment der einsetzbaren Reifensätze passt diese Traktoren an den jeweiligen Grip der verschiedenen Gelände an. Abmessungen und Außenmaße eignen sich für das Arbeiten auf engstem Raum.





# ACTIO™ :

## Der Fahrzeugrahmen Antonio Carraro

ACTIO™, der integrale Schwingrahmen AC, der aus einer mit den Achsen verbundenen massiven Gusseisenstruktur besteht und das Getriebe des Traktors aufnimmt, beinhaltet ein zentrales Gelenk mit einer Längsschwingung von bis zu 15 Grad. Die beiden Teile folgen den Bodenunebenheiten unabhängig voneinander und stellen somit jederzeit Stabilität und Traktion sicher. Durch die konstante Bodenhaftung wird die volle Motorkraft für mehr Leistung und Sicherheit auf den Boden übertragen. Mit dem ACTIO™ Rahmen ist der Motor "überhängend" angeordnet, woraus ein niedriger Schwerpunkt und eine Verteilung der Massen zu 60% auf der Vorderachse und zu 40% auf der Hinterachse resultieren. Beim Anbau eines heckseitigen Geräts sind die Massen zu 50% auf beiden Achsen verteilt.



HERKÖMLICHER TRAKTOR



70% 30% 80% 20%

AC-TRAKTOR



40% 60% 50% 50%

### PLUS

- + **Stabilität:** tief liegender Schwerpunkt und vier Antriebsräder
- + **Sicherheit:** Sicherheit beim Einsatz
- + **Komfort:** zentraler Fahrersitz im Schwingungsmittelpunkt des Fahrwerks
- + **Handling:** sehr enger Wendekreis
- + **Bodenhaftung:** gleichmäßige Verteilung der Massen
- + **Traktion:** vier Antriebsräder in ständigem Bodenkontakt





## RGS™ : der Doppelfronttraktor

RGS™ (Rev-Guide System) ist das umkehrbare Fahrsystem AC auf drehbarem Oberwagen zur sekundenschnellen Umkehr der Fahrtrichtung für das professionelle Arbeiten mit gezogenen oder Frontgeräten. Die aus Sitz/Lenkrad/Armaturenbrett/Pedalen bestehende Einheit einfach um 180° drehen, um eine neue Fahrkonfiguration zu erhalten. Bei Ausstattung des Traktors mit Joystick bleiben sämtliche Hilfsbedienfunktionen in ergonomischer Position. Das RGS™ System ist wesentlicher Bestandteil der Multifunktionalität des Traktors: Es erleichtert den Einsatz und verbessert dabei Präzision und Ausführungsqualität.



### PLUS

- + **Komfort:** RGS™-System, einfach und intuitiv, ohne doppelte Bedienelemente
- + **Übersicht über das Gerät:** Bedienerplatz in Fahrzeugmitte in beiden Fahrrichtungen
- + **Vielseitigkeit:** höhere Produktivität des Traktors

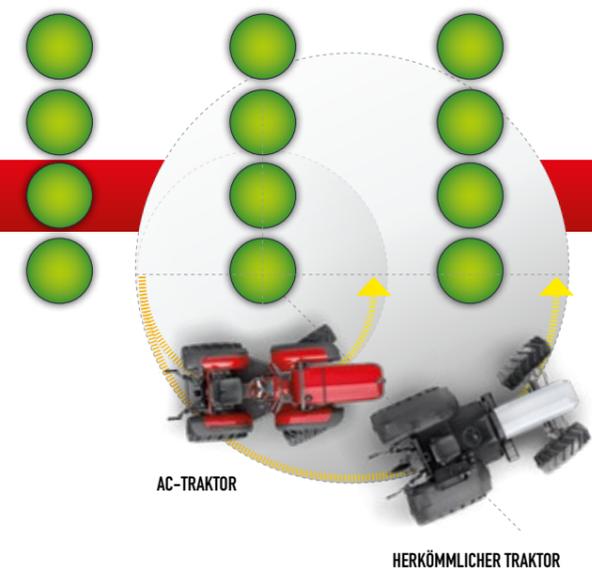


# LENKUNG:

Genau und mit sehr großem Lenkeinschlag

AGILITY PRECISION SPEED

Der kurze Radstand und der sehr geringe Wendekreis sind die Grundlage für die besondere Wendigkeit dieses Modells. Um den Wendekreis noch weiter zu verringern, betätigt man die Lenkbremsen. Das kurveninnere Vorderrad erhöht den eigenen Lenkwinkel ohne über das Rad zu schieben. Die servounterstützte Lenkung ist leichtgängig und reagiert prompt in allen Situationen, an Hängen, bei Querfahrten, in Engpässen, zwischen den Pflanzenzeilen, auf Parkplätzen. Die Hydraulikanlage des Lenkaggregats ist mit dem Load Sensing-System ausgestattet, das eine stets fließende Bewegung unabhängig von der Lenkgeschwindigkeit versichert.





# SICHERHEIT:

## gemäß der Mother Regulation

Seit Januar 2018 hat die auch als Mother Regulation bezeichnete neue Verordnung die strukturellen und konstruktiven Kriterien für alle in Europa gefertigten Maschinen vereinheitlicht. Antonio Carraro hat diese Gelegenheit genutzt, um die neue Serie R durch zahlreiche Zusatzfunktionen für die Sicherheit der Maschinenführer sowie für die Verbesserung des Komforts und der Benutzererfahrung zu implementieren.

Zu diesen Features zählen der verbesserte Überrollbügel mit Hilfssystemen zum leichten und werkzeuglosen Hoch-/Abklappen und die Zurüstung der zwei Rückspiegel (einer pro Seite) am Überrollbügel. Die Bedienelemente sind darüber hinaus farblich differenziert: rot zum Abstellen des Motors, orange für Fahrt und Feststellung, gelb für die Zapfwelle und dunkle Farben für Hydraulik und Kraftheber.



AC-TRAKTOR

HERKÖMMLICHER TRAKTOR





40  
Km/h

## SICHERHEIT: aktiv und passiv

Sicherheit ist seit jeher erklärtes Ziel bei Antonio Carraro: Tief liegender Schwerpunkt, konstanter Bodenkontakt, Stabilität, effiziente Bremsanlage, Schutz des Fahrerplatzes sind einige der aktiven Sicherheitsfaktoren. Eng damit verbunden sind "passive" Sicherheitsfaktoren wie die Qualität der Bauteile, das Design und die umweltfreundlichen Motoren.

Die Bremsanlage mit vier hydraulisch betätigten Scheibenbremsen im Ölbad ohne Nachstellbedarf garantiert eine feinfühlig dosierte selbst bei Notbremsungen. Dank der hohen Standards ist der Traktor für eine Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h bei Straßenfahrten zugelassen. Die elektrohydraulisch gesteuerte Differentialsperre an Hinterachse oder gleichzeitig an beiden Achsen vermeidet Schlupf und sorgt für permanente Traktion. Kabine und Überrollbügel sind zum Schutz des Bedieners gegen Überschlag entwickelt und getestet worden.

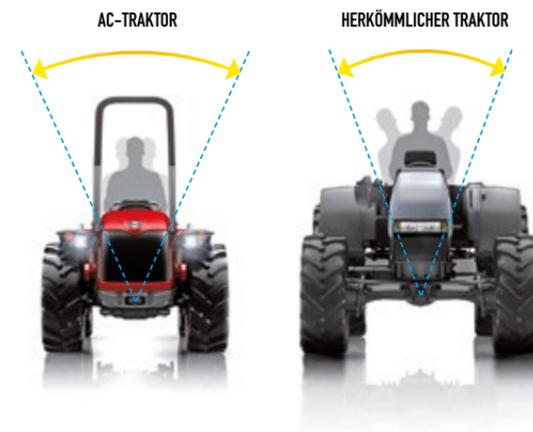




## KOMFORT: den Feldtraktoren ebenbürtig

Vom schnittigen und agilen Design bis hin zum leichten Zugang zum Fahrerplatz mit neu gestalteten Bedienelementen, Ablagefächern und einem bequemen mechanisch bzw. luftgefedertem Sitz: In der Serie R ist jedes kleinste Detail auf den größtmöglichen Arbeitskomfort des Bedieners ausgelegt, zumal sich der Fahrerplatz ausdrücklich am Standard der großen Feldtraktoren orientiert.

Die Bordinstrumente sind elegant, funktionell und intuitiv: Entspiegeltes Display mit Hinterbeleuchtung für die Arbeit bei Nacht; On-Off-Informationssystem; digitaler Tachometer und Zapfwellen-Drehzahlmesser; elektrohydraulische Bedientasten.





Das in den Kotflügeln integrierte Beleuchtungssystem verfügt über Leuchteinheiten mit Reflexionsparabel für eine besonders große Leuchtweite auf die frontale Fahrspur, das Arbeitsgerät und das umliegende Feld. Durch die komplette Öffnung der Motorhaube und die problemlose Abnahme der Seitenteile und des Batteriedeckels gehen die Wartungseingriffe einfach und schnell von der Hand.



### Unveränderte Motorhaube

Dank einer durchdachten Engineering-Studie benötigen die großen Motoren der Stufe 5 den gleichen Platzbedarf der vorherigen Triebwerke. Die unveränderten Abmessungen der Motorhaube verbessern das Handling zwischen den Pflanzen und bieten freie Sicht nach vorn.

Durch den großen Öffnungswinkel der Motorhaube ist der Motorraum besonders inspektionsfreundlich. Die aufklappbaren Kühler erleichtern die Wartung des Motors. Für Arbeitseinsätze, bei denen das Kühlgitter zu häufigen Verstopfungen neigt (Heuwirtschaft, Häckseln oder Entlauben), steht der Lüfter mit Gegenstromprinzip ACS (Automatic Cleaning System) zur Verfügung.



\*Option



### Verlängerte Plattform

Dank der großen innovativen und planerischen Anstrengungen ist der Fahrerplatz der neuen Serie R-Modelle ein wahrliches Meisterwerk. Die Plattform ist das Ergebnis einer eingehenden planungstechnischen Studie über die Arbeitsbedingungen spezialisierter Landwirte. Die größeren Abmessungen erleichtern die Arbeit auch bei umgekehrtem Fahrsystem, wobei der tiefergelegte Tunnel mehr Beinfreiheit bietet.

Der aus der neuen Plattform resultierende größere Radstand verbessert nicht nur den Fahrkomfort, sondern verringert die Schwingungen bei Straßenfahrten und erhöht die Stabilität am Hang. Der Einsatz sorgfältig ausgewählter Materialien minimiert die Vibrationen und erhöht die Wärme- und Schalldämmung des Fahrerplatzes, der dadurch komplett von den Getriebeelementen isoliert ist. Die vergrößerten Silentblockelemente der Plattform garantieren langfristige Festigkeit.



### Neu gestaltete Bedienelemente

Bedienelemente und besonders Hebel wurden eingehenden Ergonomie- und Designstudien unterzogen, um die Einsatzbedingungen der Traktoren zu verbessern. Dank dem als Sonderausstattung angebotenen e-Drive-Getriebe werden die Hebel des Wendegetriebes und der Fahrbereichsschaltung vom Mitteltunnel entfernt, so dass der Fahrerkomfort zusätzlich erhöht wird. Um die Arbeit in jeder Situation zu erleichtern, wurden die Pedale vergrößert und derart geformt, dass die Bedienung selbst mit Sicherheitsschuhen problemlos vonstattengeht.

### Lenksäule und Armaturenbrett

Als Ergebnis sorgfältiger Studien über die Körperhaltung des Fahrers, sorgt das schlanke und profilierte Armaturenbrett für Kniefreiheit und behindert nicht die Beine bei der Arbeit auf unwegsamem Gelände oder am Hang. Über den Pedalen liegen Sicherungskasten mit der Diagnosebuchse und der Bremsflüssigkeitsbehälter. Der eingebaute und geschützte Batterieschalter ist stets griffbereit. Um das Multifunktionspanel sind darüber hinaus die Bedienelemente des Cruise Control angeordnet, mit denen zwei gespeicherte Motordrehzahlen abgerufen werden können, die je nach eingelegtem Gang zwei genau definierten Fahrgeschwindigkeiten entsprechen. Außerdem befinden sich hier auch die Tasten für die Abschaltung des Allradantriebs und die Einschaltung der Zapfwelle. Das Multifunktionspanel beinhaltet ein zentrales Display, das über Can-Bus mit dem Motor kommuniziert und Informationen wie Geschwindigkeit, Verbrauch, Diagnose und vieles andere mehr anzeigt.

### Sitz

Dem in Tiefe verstellbarem Lenkrad gegenüber liegt der bequeme und umkehrbare Fahrersitz. Der Sitz mit aufrollbaren Sicherheitsgurten ist auf Wunsch auch in Druckluftversion mit stufenloser Höhen- und Gewichtsverstellung in einem Bereich zwischen 50 und 130 kg erhältlich.

Diverse Staufächer zur Ablage von Handy, Schlüssel und anderen Gebrauchsgegenständen sind sowohl in der Version mit klappbarem Überrollbügel als auch mit Kabine verfügbar.





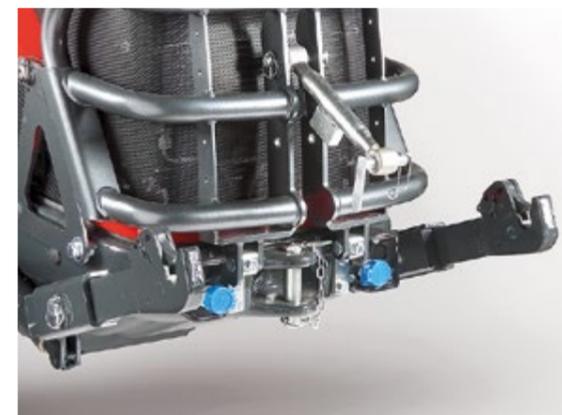
# MASCHINE UND GERÄT:

## technologische Harmonie

Dreipunkt-Schnellkupplung, Hydraulikanlage und Zapfwelle sind auf die vielfältigen Anforderungen der zahlreichen Anbaugeräte ausgelegt und speziell dafür überarbeitet worden, den Betriebskomfort zu erhöhen und die Arbeitsbelastung zu reduzieren.

Der Heckkraftheber ist als kompakte Einheit mit senkrechten Zylindern ausgebildet und verfügt über Pumpe und unabhängige Hydraulikanlage. Er ist in elektronischer Version erhältlich, die dem Bodenprofil genau und ohne jegliche Querstöße folgt. Der manuell bzw. hydraulisch verstellbare Oberlenker ist in puncto Ein- und Ausfahrweg verbessert worden. Heckseitig befinden sich außerdem eine 7-polige Anhängersteckdose und eine 3-polige Steckdose.

Der vordere Kraftheber (optional) optimiert die kombinierten Arbeitsgänge und ändert im Ruhezustand nicht das Profil der Motorhaube.



**KRAFTHEBER MIT ZUGKRAFT- UND LAGEREGELUNG**  
Vorrichtung mit gemischter Regelung.



**BEDIENELEMENT FÜR DIE AUFRECHTERHALTUNG DER ZAPFWELLE**  
Bedienelement für die Aufrechterhaltung der Zapfwelleneinschaltung auch bei nicht an Bord befindlichem Fahrer.



**ZAPFWELLE**  
Zapfwelle mit zwei Drehzahlbereichen, 540/540E und Standard.





## ARBEITSAUSRÜSTUNG

Die Heckpartie der TRX und TRG Serie R ist dank verschiedener Features auf die Verbesserung des Arbeitskomforts ausgerichtet:

- » Neues Kuppelsystem und längerer Hubweg des Oberlenkers
- » Verstellbare Hubstangen
- » Mittlerer Arbeitsscheinwerfer
- » In den Kotflügeln integrierte Hydraulikanschlüsse
- » Klappbare Kennzeichenhalterung (in den Versionen mit Überrollbügel) für Arbeiten unter Blattwerk
- » Load-Sensing-Hydraulikanlage mit zwei Pumpen mit unabhängigem Ölkreis und Wärmetauscher



### BEDIENELEMENT FÜR DIE DIFFERENTIALSPERRE

Die Sperre der vorderen und hinteren Differential verhindert den Raderschlupf und optimiert die Traktion. Das Ausschalten des Vorderradantriebs ist bei Arbeiten auf empfindlichen Oberflächen nützlich.



### ELEKTRONISCHER KRAFTHEBER\*

Kraftheber mit elektronisch gesteuerter Zugkraft- und Lageregelung mit den integrierten Funktionen maximale Hubhöhenbegrenzung, Einstellung der Senkgeschwindigkeit und Damping. In einer Bedienkonsole mit aufklappbarem Deckel.



### HYDRAULISCHE HUBSTREBE UND OBERLENKER\*

Hydraulische Hubstrebe und Oberlenker gewährleisten eine bequeme Regelung vom Fahrerplatz aus.



### HYDRAULIKANLAGE

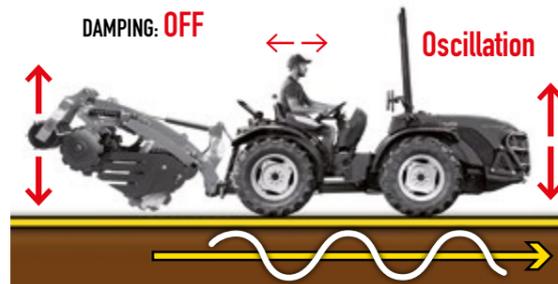
Hintere Hilfshydraulikanlage mit 2 doppelwirkenden Verteilern (einer davon schwimmend) und 1 einwirkenden Verteiler, plus 1 Ölrücklauf mit 6 hinteren Hydrauliksteckdosen + 2 doppelwirkenden Steckdosen (4 Ministeckdosen) mit elektrischer Steuerung.

Hydraulikanlage mit elektro-proportionalem\* Joystick Steuerung mit Doppel Sicherheitssystem des Bedieners und integriertem Aggregat mit Konfiguration und Einstellungen anpassbar - 12 Schnellanschlüssen hinten - Häussere Krafthebersteuerung.

\*Option

# DAMPING: Eine stets geradlinige Fahrt ohne Auf und Ab

Das serienmäßige Damping-System, das nach Einschaltung die von den Anbaugeräten eingeleiteten Schwingungen dämpft, somit den Komfort erhöht und Maschine sowie Fahrer vor möglichen Schäden schützt.



# OPTIONAL



**KRAFTHEBER VORDERER**  
Ermöglicht in Zusammenarbeit mit der Bullbar und 1 DW Steuerventile, die Verwendung aller Frontgeräte.



**GRAMMER-STOFFSITZ**  
Pneumatischer Federung mit zurückklappbarer Rückenlehne und Lendenregelung.



**PNEUMATISCHER SITZ**  
Sitz der letzten Generation mit Luftfederung.



**SCHEINWERFERGITTER**  
Sie dienen dem Schutz der Scheinwerfer und runden den ästhetischen Gesamteindruck ab.



**BULLBAR**  
Fahrzeugbauteil aus Stahlrohr zum Schutz der vorderen Karosserie; darin eingelassen sind der 3. Anbaupunkt bei Fahrzeugausstattung mit vorderem Kraftheber.



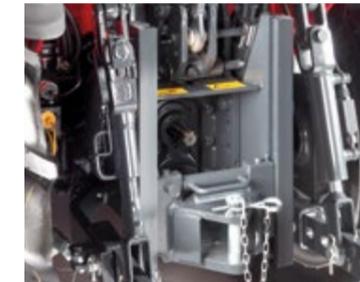
**VORDERE BALLASTELEMENTE**  
Sie stehen nicht über die Fahrzeugabmessungen hervor, der Radstand und die Abmessungen des Traktors bleiben unverändert.



**ZAPFWELLE**  
• Hintere Zapfwelle 540-1000 U/min  
• Hintere Zapfwelle 540-540S U/min



**VERSTELLBAREN**  
3-Punkt-Kupplung hinten mit verstellbaren Unterlenkern und Schnellkupplungen.



**SLIDER-ZUGHAKEN**  
Er ist in den hinteren Kraftheber eingelassen und kann in verschiedene Positionen zur korrekten Ausrichtung der gezogenen Anbaugeräte verstellt werden.



**SENKRECHTE ZUGSTANGE UND DRITTER PUNKT**  
Optimiert die Positionierung und Neigung der Anbaugeräte.



**HYDRAULISCHE AUFHÄNGUNG**  
Hydraulische Aufhängung auf dem hinteren Kraftheber UNIFLEX.



**LÜFTERRAD ACS**  
Motorlüfter mit Gegenstromprinzip ACS (Air Clean System). Verringert den Reinigungsaufwand des Kühlgitters und sorgt für eine konstante Kühlung des Motors.



**ELEKTRONISCHER KRAFTHEBER**  
Beim Einsatz eingezogener Anbaugeräte gewährleistet die elektronische Zugkraftregelung bessere Leistungen und Präzision.



**FLANSCHEN AUS GUSSEISEN HINTEN**  
Flanschen für mehr Gewicht auf den Hinterrädern.



**HINTERE SCHNELLANSCHLÜSSE MIT EBENER STIRNSEITE**  
Schneller Anschluss; sauber und ohne Ölverluste.



**VORDERE SCHNELLANSCHLÜSSE**  
Vorderer Kraftheber > 6 gleiche Anschlüsse wie hinten, davon 2 doppelwirkende + 1 mit elektronisch geregelter Dauerzfluss und 1 einfachwirkender.



**HYDRAULIKANLAGE**  
Hydraulikanlage mit elektro-proportionalem Joystick Steuerung mit Doppel Sicherheitssystem des Bedieners und integriertem Aggregat mit Konfiguration und Einstellungen anpassbar - 12 Schnellanschlüssen hinten - Häusere Krafthebersteuerung.



# AIR-KABINE

Druckkabine mit Zulassung  
nach ROPS und FOPS, in der  
Kategorie 4 zertifiziert



Die AIR-Kabine\* bietet ein Höchstmaß an Bedienungskomfort und Sicherheit. Das volumetrische Profil von Traktor und Kabine ist harmonisch und fließend, damit auch in engen Durchgängen und zwischen den Pflanzen flink und gewandt gearbeitet werden kann. Die effiziente Heizung durch Belüftung mit integriertem Klimagerät sorgt für ein perfektes Arbeitsklima. Die optimale Sicht ist an allen Seiten durch die Gestaltung des Kabinenraums mit großzügigen Seitenfenstern und Sichtfenstern auf der Höhe der Trittpläche mit Aussicht auf die Fahrbahn gewährleistet. Die Innenbeleuchtung dient zum komfortablen Arbeiten bei Dunkelheit mit konstanter Kontrolle aller Funktionen. Da die Geräuschdämmung bis ins kleinste Detail durchdacht und das Fahrerhaus

vom Körper des Traktors isoliert ist, wird ein besonders leiser Fahrbetrieb erreicht.

Dem Benutzer steht somit viel Bewegungsfreiheit für seine Beine zur Verfügung. Die starken Außenscheinwerfer am Kabinendach und die Scheinwerfer an den Kotflügeln des Traktors erzeugen einen starken Lichtstrahl, der die Fahrbahn ausreichend beleuchtet, um auch bei starker Dunkelheit in aller Ruhe arbeiten zu können. Die Besonderheit der Air-Kabine liegt darin, dass sie schon „druckbeaufschlagt“ entsteht. Auf Wunsch kann sie mit der Zertifizierung in Kat. 4 geliefert werden, wodurch die perfekte Isolation des Fahrers vor Staub, Gas und Aerosol entsprechend den Bestimmungen der europäischen Norm „EN 15695-1 Kat. 4“ garantiert wird.

\*Option



# ///AIR



- » **DESIGN**  
Integriert mit dem Fahrerplatz, schall- und wärmegeklämt.

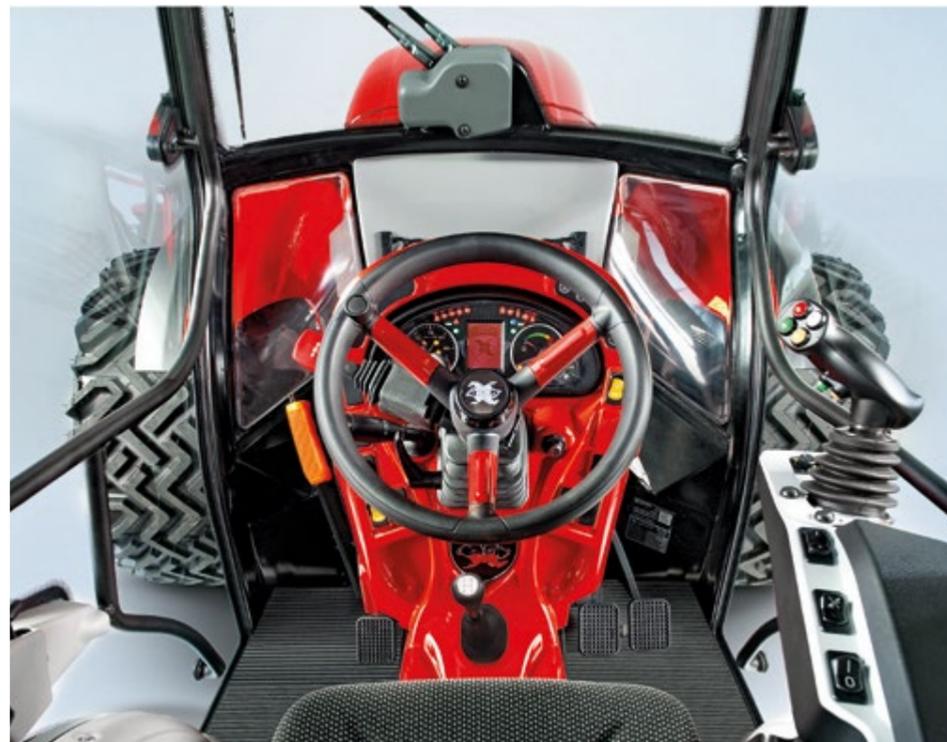
- » **SICHT**  
Ausgezeichnete Rundumsicht dank der schlanken Struktur der Säulen, mit Vollverglasung.

- » **ERGONOMIE**  
Der Fahrerplatz ist ergonomisch und umhüllend mit erleichtertem Zugang; alle auf der wendbaren Steuersäule aufgehängten Bedienelemente behalten ihre Einsatzweise auch in Wendeposition bei. Die gleichen Antriebssteuerungen befinden sich auf der Armlehne des proportionalen Multifunktions-Joysticks JPM+ (Wendegetriebe; Cruise Control; Geschwindigkeitsbereiche; Eco Mode Speed; Aufhängungssteuerung, usw.).

- » **ZERTIFIZIERTER KOMFORT**  
Das Klima- und Druckerhöhungssystem (Zertifizierung Kat. 4: Schutz des Fahrers vor Staub, Gas und Aerosolen) wird elektronisch über das Display gesteuert, das sich am Kabinendach befindet. FOPS- und ROPS-Zertifizierung.

- » **DRUCKERHÖHUNGSSYSTEM**  
Jeder Kunde kann die Schutzart bis zur Kategorie 4 wählen (höchster Isolationsgrad und Schutz des Bedieners vor schädlichen Stoffen wie Staub, Gas und Aerosol).

- » **BETRIEBSWIRTSCHAFTLICHKEIT**  
Das interne und externe LED-Beleuchtungssystem senkt den Energieverbrauch auf ein Minimum. Bis zu 8 externe Arbeitsscheinwerfer\*.



# JOYSTICK JCM:

alle Funktionen in einer Hand



Der proportionale Joystick JCM™ (optional) ist nach den innovativsten planungstechnischen Grundsätzen entwickelt worden, um Ergonomie und Flexibilität zu verbessern und Kraftheber sowie vordere und hintere Hydraulikanschlüsse praktisch bedienen zu können. Darüber hinaus kann hiermit der Ölfluss zu den Hydraulikanschlüssen und dem Kraftheber proportional geregelt werden, so dass die komplette Kontrolle über die Geschwindigkeit und die Bewegungen der Anbaugeräte, wie auch über die Hub- und Senkbewegung des Krafthebers garantiert wird. Das Fazit ist eine herausragende Arbeitspräzision. Ein Durchflussregler des Hydraulikanschlusses mit konstanter Fördermenge steuert den Betrieb und die Geschwindigkeit der Hydraulikmotoren. Mit dem Regler der Senkbewegung kann die maximale Absenkgeschwindigkeit des Anbaugeräts unabhängig von der Hubgeschwindigkeit festgelegt werden. Die Änderungsmöglichkeit der Tasten-Bedienelemente-Kombination bietet größtmögliche Flexibilität und optimale Anpassung an die verschiedenen Einsätze. Viele verschiedene Funktionen, die auch über die farbigen Tasten stets griffbereit zur Verfügung stehen.

\*Option

## JMC-Tasten

- 1 Joystick-Bedienelement
- 2 Einschaltung kontinuierlicher Durchfluss
- 3 Ein-/Ausschaltung der Zapfwelle
- 4 Schwimmstellung 1 doppelwirkenden Steuerventils
- 5 Einfachwirkendes Steuerventil und Stromimpuls
- 6 Schwimmstellung des Krafthebers
- 7 Hydraulische Fördermengenregelung
- 8 Einschaltung und Kalibrierung der hydraulischen Aufhängung UNIFLEX\*



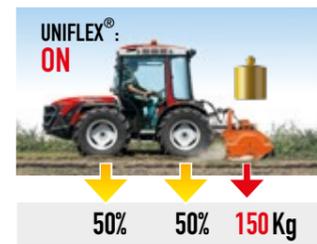
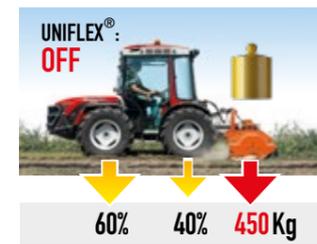


# UNIFLEX® AUFHÄNGUNG

Die Uniflex\*-Aufhängung mit elektronischer Regelung überträgt einen Teil des Gewichts des Anbaugeräts auf die Räder. Der daraus resultierende geringere Bodendruck bringt verschiedene Vorteile mit sich:

- » geringere Bodenverdichtung
- » reduzierter Zug- und Schubwiderstand
- » bessere Bodenhaftung und Stabilität
- » gesteigerte Produktivität
- » Verbrauchseinsparung
- » weniger Schwingungen bei Straßenfahrten

Dank Uniflex kann das Anbaugerät der Bodenkontur folgen und sich ihr unmittelbar anpassen. Dies sorgt für die Beibehaltung eines gleichmäßigen Bodendrucks, was der Arbeitsgeschwindigkeit und -präzision zugutekommt.



\*Option



# GETRIEBE:

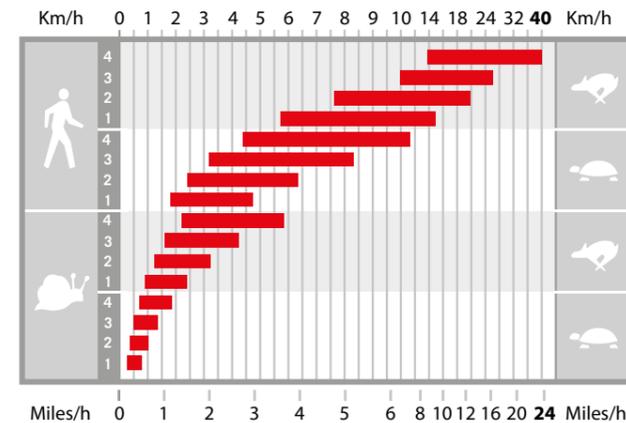
## mehr effizienz mit eco-mode

Der Serie R sind mit einem Schaltgetriebe mit Schrägzahnrädern ausgestattet, das über jeweils 16 Vor- und Rückwärtsgänge verfügt, die dank des synchronisierten Wendegetriebes auch beim Fahren zugeschaltet werden können.

Die fein abgestuften Gänge sichern eine gleichförmige und flüssige Fahrt unter allen Einsatzbedingungen. Dank des hydraulischen Spielausgleichs ist die Kupplung wartungsfrei.

### PLUS

- Einsparung:**  
+ geringerer Kraftstoffverbrauch mit der Funktion Eco-Mode
- Komfort:**  
+ weniger Vibrationen und freier Mittelunnel
- Effizienz:**  
+ breit gefächerte Auswahl an synchronisierten Fahrbereichen
- Zuverlässigkeit:**  
+ kupplung mit langer Lebensdauer und ohne Wartung



## e-Drive-Getriebe

Das e-Drive\*-Wendegetriebe mit Schalthebel am Lenkrad (optional) ist bei schnellen Shuttle-Fahrten sowie beim Materialtransport mit Anbaugeräten wie dem Gabelstapler oder der Schaufel besonders praktisch. Das links am Armaturenbrett angebrachte Wendegetriebe kann in Verbindung mit der Kupplung bequem betätigt werden, ohne die Hände vom Lenkrad zu nehmen. Damit wird eine einfache Fahrtrichtungssteuerung bei absoluter Arbeitssicherheit garantiert.



\*Option



# MOTOR:

## maximale Leistung, minimale Emissionen

Die neue EWG-Richtlinie über die Emissionen von Dieselmotoren der Stufe 5 hat zu erheblichen wirtschaftlichen Investitionen der Hersteller für Konstruktion und Einbau der neuer Motoren mit DPF-Filtern geführt, damit die Abmessungen der neuen Modelle so wenig wie möglich verändert werden müssen und genauso kompakt und "flach" sind wie ihre Vorgänger.

Der 74,2 PS starke Vierzylindermotor (3769 cm<sup>3</sup>) des TRX und TRG verbindet in Sachen Effizienz und Kraftstoffverbrauch hohe Zuverlässigkeit mit Spitzenleistungen und gewährleistet bereits bei niedrigen Drehzahlen ein hohes Drehmoment (das maximale Drehmoment beträgt 305 Nm bei 1500 U/min). Der Motor ist flüssigkeitsgekühlt, mit Common-Rail-Einspritzung und Turboaufladung

### PLUS



- + **Zuverlässigkeit:**  
*Qualität der Bauteile*
- + **Leistung:**  
*Keine Ausfallzeiten für die Regeneration*
- + **Komfort:**  
*Minimale Vibrationen dank gegenläufiger Massen*
- + **Einsparung:**  
*Schnelle Rentabilisierung durch geringeren Kraftstoffverbrauch*



# TECHNISCHE DATEN: TRX 8900 R

<b>Fahrzeugrahmen</b>	Integraler Schwingrahmen ACTIO™ • Allradantrieb mit vier gleichgroßen Rädern Lenkräder • RGS™-Reversibilitätssystem • Portalachsen vorne/hinten	
<b>Motor Typ</b>	Dieselmotor Common Rail mit Direkteinspritzung mit gegenläufigen Massen Emissionvorschriften: Stufe 5 Hubraum cm <sup>3</sup> : 3769 Maximale Drehzahl: 2400 (RPM) Kühlung: Wasser	
	Anz. Zylinder: 4 - 16 Ventile • Turbo Leistung kW/PS (97/68/CE): 54,6/74,2 Max. Drehmoment (Nm/U): 305/1500 Tankinhalt (Liter): 50	
<b>Schaltgetriebe</b>	32 Gänge, synchronisiert: 16VG und 16RG mit synchronisiertem Wendegetriebe	
<b>Zapfwelle</b>	Heckzapfwelle, unabhängig 540/540E U/min, mit allen Gängen synchronisiert Ölbad-Mehrfachscheibenkupplung mit progressiver elektrohydraulischer Einschaltung Profil 1 3/8 mit 6 Wellennuten und leichtgängiger Ankupplung	
<b>Schaltgetriebekupplung</b>	Hydraulisch gesteuert	
<b>Trennen des Antriebstrangs</b>	Vorne, elektrohydraulisch gesteuert	
<b>Hydraulikanlage</b>	2 Doppeltwirkende Steuerventile, davon 1 mit Schwimmstellung + 1 Ölrücklauf 2 Pumpen mit unabhängigen Ölkreisen	
<b>Hydraulischer Kraftheber</b>	Gesteuerte Position und Hebekraft, mit 3-Punkt-Anschluss Damping-Funktion für Straßenfahrten Unterlenkern mit Schnellkupplungen Kat. 2 Höhenverstellbare Anhängerkupplung Typ EWG - Rangierkupplung vorne Betriebsdruck (bar): 160 Hebeleistung (Kg): 2400	
<b>Lenkung</b>	Hydrolenkung mit einem Zylinder mit durchgehender Kolbenstange	
<b>Bremsen</b>	Vordere/hintere Betriebscheibenbremse in Ölbad, mit hydraulisch gesteuertet Hinterradlenkung Automatische Not- und Feststell-Mehrscheibenbremse in Ölbad auf dem Getriebe	
<b>Plattform</b>	Auf Silentblock-Dämpfungselementen lagernd	
<b>Gewicht</b> bei Betriebsbereitschaft	Mit Überrollbügel (Kg): 2310 ÷ 2410	Mit AIR-Kabine (kg): 2520 ÷ 2620

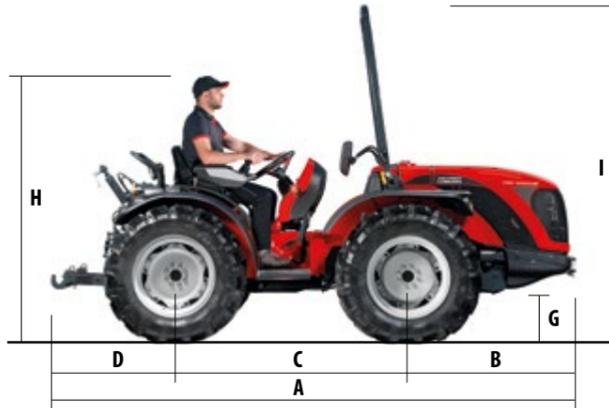
## SERIENAUSSTATTUNG

RGS™-RevGuide Umkehrsystem, mit servounterstützter Umkehrung des Fahrerstands • Sperre des hinteren Differentials oder an beiden Achsen, elektrohydraulisch betätigt • Auf der Lenksäule aufgehängte Bedienelemente • Neigbares Lenkrad mit Wendegetriebe auf dem Lenkrad • Gefederter und verstellbarer Fahrersitz • Sicherheitsgurte mit automatischer Aufwickler • Klappbarer Sicherheitsbügel mit Servounterstützung • Verstellbare Räderräder • Multifunktionelle digitale Konsole mit Display • Elektronische Motordrehzahlregelung mit doppelter Memory Funktion (Cruise control) • Batterie • Batterietrennschalter • Steckdose • Sicherheits-anlasser am Wendegetriebe und an der Zapfwelle • Sicherheitsanlasser auf dem Wendegetriebe, der Zapfwelle und dem Sitz • Schwenkbarer hinterer Arbeitsscheinwerfer • 3-polige Steckdose

## EXTRAS

“AIR” Kabine mit FOPS- und ROPS-Zertifizierung Wärme- und schallgedämmte Plattform; Dach mit hinterem Fenster; 2 hintere und 2 vordere LED Arbeitsscheinwerfer; Klimaanlage komplett mit Kühler und Wärmeverteilung sowie interne Umluft; Zusätzliche LED Arbeitsscheinwerfer vorne/hinten; Vorbereitung für Kategorie 4 Interne 3-polige Steckdose

• E-DRIVE-Getriebe mit Wendegetriebe am Lenkrad und robotisierter Gangschaltung • Elektronischer Kraftheber mit Regelhydraulik mit Damping-System • Träger mit sechs Gegengewichten, vorne • Dritter Punkt und senkrechte Hydraulik-Zugstange • Krafthebervorne • Hintere Zapfwelle 540-1000 U/min • Hintere Zapfwelle 540-540S U/min • Hydraulikanlage mit erhöhte Hydraulikpumpe bis zum 51 l/min • Hydraulikanlage mit elektro-proportionalem Joystick Steuerung mit Doppel Sicherheitssystem des Bedieners und integriertem Aggregat mit Konfiguration und Einstellungen anpassbar • 12 Schnellanschlüssen hinten • Hinterer Kraftheber mit hydraulischer „UNIFLEX“ Gewischtentlastung mit Anzeige Einstellung • Verstellbare Unterlenkern mit Schnellkupplungen • Pneumatisch gefederter Sitz • Zughaken Typ Slider • Paar Radgewichte vorne/hinten • Ballastflansche aus Gusseisen für 20“-Räder • Bullbar vorne • Schutzgitter vor den Scheinwerfern vorne • ACS-Lüfter mit Gegenstromprinzip für die Kühlerreinigung • Hydraulische Brems Anhänger



## ABMESSUNGEN: TRX 8900 R



E								
	<b>250/80 R18</b>	<b>280/70 R18</b>	<b>280/85 R20</b>	<b>300/70 R20</b>	<b>320/70 R20</b>	<b>300/80-15.3</b>	<b>320/65 R18</b>	<b>340/65 R18</b>
<b>E</b>	250	280	280	300	320	300	320	340

E						
	<b>400/55-17.5 Terra Twin</b>	<b>31x15.50-15 Terra</b>	<b>380/70-15</b>	<b>440/50 R17 All Ground</b>	<b>425/55 R17 AC 70 G</b>	<b>450/55 R17</b>
<b>E</b>	400	395	380	440	425	450

Reifen	Abmessungen (mm)												
	Vorne/Hinten	A	B	C	D	F	G	H**	I	L*	M	N*	O
<b>250/80-18</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2180	275	1802	2345	1380	1130	1350	1100
<b>280/70 R18</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2180	275	1802	2345	1420	1140	1410	1130
<b>280/85 R20</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2240	335	1845	2400	1410	1130	1435	1155
<b>300/70 R20</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2215	310	1837	2380	1410	1115	1410	1115
<b>320/70 R20</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2240	335	1857	2405	1460	1140	1435	1115
<b>300/80-15.3</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2180	275	1802	2345	1470	1170	1440	1140
<b>320/65 R18</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2180	275	1802	2345	1460	1140	1450	1130
<b>340/65 R18</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2190	285	1802	2365	1485	1140	1475	1130
<b>400/55-17.5 Terra Twin</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2165	275	1792	2330	1690	1290	1690	1290
<b>31x15.50-15 Terra</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2145	240	1757	2310	1690	1295	1690	1295
<b>380/70-15</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2170	265	1802	2335	1645	1265	1645	1265
<b>440/50 R17 All Ground</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2180	275	1802	2345	1820	1390	1820	1390
<b>425/55 R17 AC 70 G</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2190	285	1802	2355	1815	1390	1815	1390
<b>450/55 R17</b>		3515÷3805	1225	1595	695÷985	2275	290	1805	2360	1760	1310	1760	1310

\*Außenbreite min.

\*\*Bei sitzendem Bediener von mittelgroßer Statur (cm 175) berechnete Höhe

# TECHNISCHE DATEN: TRG 8900 R

<b>Fahrzeugrahmen</b>	Integraler Schwingrahmen ACTIO™ • Allradantrieb mit vier verschiedenen Rädern Lenkräder • RGS™-Reversibilitätssystem • Portalachsen vorne/hinten	
<b>Motor Typ</b>	Dieselmotor Common Rail mit Direkteinspritzung mit gegenläufigen Massen Emissionvorschriften: Stufe 5 Hubraum cm <sup>3</sup> : 3769 Motordrehzahl: 2400 Kühlung: Wasser	
	Anz. Zylinder: 4 - 16 Ventile • Turbo Leistung kW/PS (97/68/CE): 54,6/74,2 Max. Drehmoment (Nm/U): 305/1500 Tankinhalt (Liter): 50	
<b>Schaltgetriebe</b>	32 Gänge, synchronisiert: 16VG und 16RG mit synchronisiertem Wendegetriebe	
<b>Zapfwelle</b>	Heckzapfwelle, unabhängig 540/540E U/min, mit allen Gängen synchronisiert Ölbad-Mehrfachscheibenkupplung mit progressiver elektrohydraulischer Einschaltung Profil 1 3/8 mit 6 Wellennuten und leichtgängiger Ankupplung	
<b>Schaltgetriebekupplung</b>	Hydraulisch gesteuert	
<b>Trennen des Antriebstrangs</b>	Vorne, elektrohydraulisch gesteuert	
<b>Hydraulikanlage</b>	2 Doppeltwirkende Steuerventile, davon 1 mit Schwimmstellung + 1 Ölrücklauf 2 Pumpen mit unabhängigen Ölkreisen	
<b>Hydraulischer Kraftheber</b>	Gesteuerte Position und Hebekraft, mit 3-Punkt-Anschluss Damping-Funktion für Straßenfahrten Unterlenkern mit Schnellkupplungen Kat. 2 Höhenverstellbare Anhängerkupplung Typ EWG - Rangierkupplung vorne Betriebsdruck (bar): 160 Hebeleistung (Kg): 2600	
<b>Lenkung</b>	Hydrolenkung mit einem Zylinder mit durchgehender Kolbenstange	
<b>Bremsen</b>	Vordere/hintere Betriebscheibenbremse in Ölbad, mit hydraulisch gesteuertet Hinterradlenkung Automatische Not- und Feststell-Mehrscheibenbremse in Ölbad auf dem Getriebe	
<b>Plattform</b>	Auf Silentblock-Dämpfungselementen lagernd	
<b>Gewicht</b> bei Betriebsbereitschaft	Mit Überrollbügel (Kg): 2400 ÷ 2520	Mit AIR-Kabine (kg): 2630 ÷ 2750

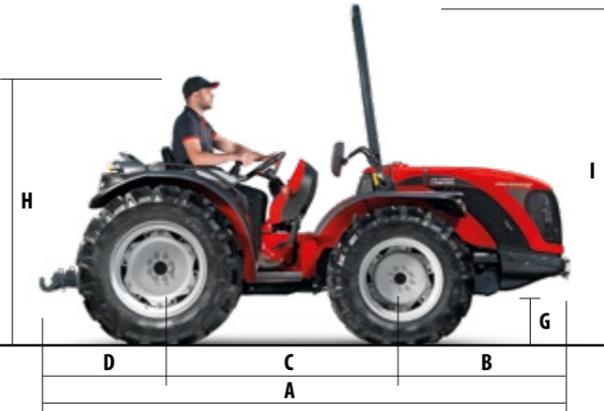
## SERIENAUSSTATTUNG

RGS™-RevGuide Umkehrsystem, mit servounterstützter Umkehrung des Fahrerstands • Sperre des hinteren Differentials oder an beiden Achsen, elektrohydraulisch betätigt • Auf der Lenksäule aufgehängte Bedienelemente • Neigbares Lenkrad mit Wendegetriebe auf dem Lenkrad • Gefederter und verstellbarer Fahrersitz • Sicherheitsgurte mit automatischer Aufwickler • Klappbarer Sicherheitsbügel mit Servounterstützung • Verstellbare Räderschleiben • Multifunktionelle digitale Konsole mit Display • Elektronische Motordrehzahlregelung mit doppelter Memory Funktion (Cruise control) • Batterie • Batterietrennschalter • Steckdose • Sicherheits-anlasser am Wendegetriebe und an der Zapfwelle • Sicherheitsanlasser auf dem Wendegetriebe, der Zapfwelle und dem Sitz • Schwenkbarer hinterer Arbeitsscheinwerfer • 3-polige Steckdose

## EXTRAS

“AIR” Kabine mit FOPS- und ROPS-Zertifizierung Wärme- und schalldämmte Plattform; Dach mit hinterem Fenster; 2 hintere und 2 vordere LED Arbeitsscheinwerfer; Klimaanlage komplett mit Kühler und Wärmeverteilung sowie interne Umluft; Zusätzliche LED Arbeitsscheinwerfer vorne/hinten; Vorbereitung für Kategorie 4 - Interne 3-polige Steckdose

- Elektrohydraulisches e-DRIVE-Getriebe mit Wendegetriebe am Lenkrad und Fahrbereichsschaltung • Elektronischer Kraftheber mit Regelhydraulik mit Damping-System • Träger mit sechs Gegengewichten, vorne • Dritter Punkt und senkrechte Hydraulik-Zugstange • Kraftheber vorne • Hintere Zapfwelle 540-1000 U/min • Hintere Zapfwelle 540-540S U/min • Hydraulikanlage mit erhöhte Hydraulikpumpe bis zum 51 l/min • Hydraulikanlage mit elektro-proportionalem Joystick Steuerung mit Doppel Sicherheitssystem des Bedieners und integriertem Aggregat mit Konfiguration und Einstellungen anpassbar • 12 Schnellanschlüssen hinten • Hinterer Kraftheber mit hydraulischer „UNIFLEX“ Gewischtentlastung mit Anzeige Einstellung • Verstellbare Unterlenkern mit Schnellkupplungen • Pneumatisch gefederter Sitz • Zughaken Typ Slider • Paar Radgewichte vorne/hinten • Flanschen aus Gusseisen für 20" und 24"-Räder hinten • Bullbar vorne • Schutzgitter vor den Scheinwerfern vorne • ACS-Lüfter mit Gegenstromprinzip für die Kühlerreinigung • Hydraulische Brems Anhänger



## ABMESSUNGEN: TRG 8900 R



<b>Vorderräder</b>	<b>280/85 R20</b>	<b>320/70 R20</b>	<b>300/80-15.3</b>	<b>320/70 R20</b>
<b>L</b>	275	320	300	320
<b>Hinterräder</b>	<b>320/85 R24</b>	<b>360/70 R24</b>	<b>360/70 R20</b>	<b>420/65 R24</b>
<b>L</b>	320	360	360	420

Reifen		Abmessungen (mm)											
Vorne	Hinten	A	B	C	D	F	G	H**	I	L*	M	N*	O
<b>280/85 R20</b>	<b>320/85 R24</b>	3660÷3825	1260	1620	780÷945	2390	430	1930	2485	1395	1075	1390	1070
<b>320/70 R20</b>	<b>360/70 R24</b>	3660÷3825	1260	1620	780÷945	2390	430	1930	2485	1460	1100	1475	1115
<b>300/80-15.3</b>	<b>360/70 R20</b>	3660÷3825	1260	1620	780÷945	2335	375	1875	2430	1470	1110	1485	1125
<b>320/70 R20</b>	<b>420/65 R24</b>	3660÷3825	1260	1620	780÷945	2390	430	1930	2485	1495	1075	1535	1115

\*Außenbreite min.

\*\*Bei sitzendem Bediener von mittelgroßer Statur (cm 175) berechnete Höhe

# SAT: Ein Team im Dienste des Kunden



## ORIGINALERSATZTEILE UND -WARTUNG ANTONIO CARRARO®

Das Netz der AC-Vertragshändler bedient sich moderner Ausrüstungen und Geräte, die eigens für die Wartung der AC-Traktoren entwickelt wurden. Die Techniker der Vertragswerkstätten nehmen regelmäßig an den technischen Aktualisierungskursen teil, die bei der Mutterfirma stattfinden. Alle autorisierten Werkstätten verfügen über technisch ausgebildetes Personal sowie über ein breit gefächertes Dienstleistungsangebot, um allen Kundenanforderungen auf optimale Weise gerecht zu werden. Die Vertragshändler von AC stehen Ihnen für alle Informationen über die Dienstleistungen, die für die korrekte Wartung der AC-Traktoren erforderlich sind, zur Verfügung.

## KUNDENDIENST

Dank eines engmaschigen Netzes von Vertragshändlern und der Fachkenntnis der Service Manager, kann die Mutterfirma eine Kompetenz um 360° garantieren. Nur fachgerecht ausgeführte Eingriffe sind eine Garantie dafür, dass jeder Traktor von Antonio Carraro im Laufe seines ganzen Betriebslebens stets die besten Leistungen liefert.

## ORIGINAL-ERSATZTEILE VON ANTONIO CARRARO

Original-Ersatzteile von Antonio Carraro ist eine eingetragene Marke. Die hohen Entwicklungsstandards und strengen Kontrollen des gesamten Produktionsverfahrens stehen für höchsten Qualitätsstandard. Mit den Original-Ersatzteilen von AC hat der Kunde die Gewissheit, dass die Leistungen seines Traktors im Laufe der Jahre stets auf höchstem Niveau sind und die Sicherheit und der Wert der Maschine erhalten bleiben.



## EXG MAXIMUM PROTECTION: 4 sorglose Jahre!

Zum Beweis der Zuverlässigkeit der eigenen Produkte, bietet Antonio Carraro die Garantieverlängerung „EXG Maximum Protection“ bis zu 3 oder 4 Jahre (über die zweijährige Standardgarantie).

Der Kunde kann beim Kauf eines Traktors oder im Laufe der ersten zwei Jahre nach dem Kauf (indem man alle in der Gebrauchs- und Wartungsanleitung vorgeschriebene Inspektionen durchführt) eine Garantieverlängerung bis zu 3 oder 4 Jahre erwerben, beim Auswählen die ihm zusagendere Option. Es ist notwendig, dass der Kunde sich auf den Kundendienst der **autorisierten**

Werkstätten des Netz der AC-Vertragshändler verlässt, die nur **Original-Ersatzteile von AC** benutzen und über technisch ausgebildetes Personal verfügen. Im Falle, dass den gebrauchten Traktor verkauft wird, ist die Garantie zum neuen Besitzer übertragbar.





N° 1 SPECIAL TRACTORS

**ANTONIO CARRARO SPA**  
**Via Caltana, 24**  
**35011 Campodarsego Padova ITALY**  
**info@antoniocarraro.it**

**DEALER:**

