

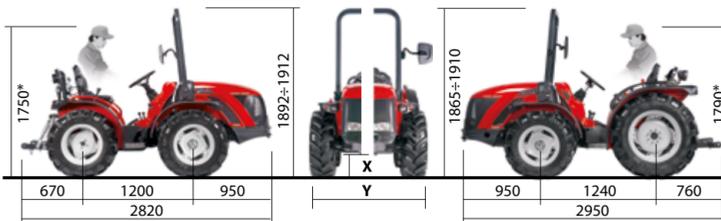


#### ABMESSUNGEN:

##### TIGRE 3800

###### Reifen

Vorne/Hinten	X	Y
7.50-16	230	1085
7.5L-15	210	1080
29X12.50-15	210	1085
6.50-16	215	1030
260/70 R16	215	1176



##### TIGRE 3800F

###### Reifen

Vorne	Hinten	X	Y
7.50X16	250/85 R20	230	1085
29x12.50-15	36x13.50-15	185	1390
260/70 R16	300/70 R20	230	1245

\*Bei sitzendem Bediener von mittelgroßer Statur (cm 175) berechnete Höhe

#### Der Integrale Schwingrahmen ACTIO™

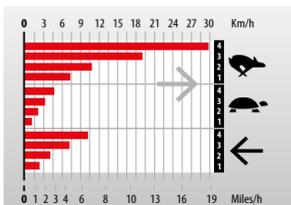
Perfekte Ausgewogenheit von Wendigkeit und Bodenhaftung

Die optimale Verteilung der Achslasten und der niedrige Schwerpunkt bauen auf dem ACTIO™-Schwingrahmen auf. In allen Arbeitssituationen bleibt die Maschine stabil und sicher und alle 4-Antriebsräder „kleben“ förmlich am Boden.



Das neue Design lehnt sich an das *Family feeling* der Traktoren des gehobenen Segments von Antonio Carraro an und trägt einerseits für eine gefälligere Ästhetik und andererseits zu noch besserer Betriebstüchtigkeit bei. Das schlanke Profil der Motorhaube, abgerundet und dynamisch, komplett mit Kotflügeln mit Licht und Erweiterungen, bietet **uneingeschränkte Übersicht** in alle Richtungen. Alle Elemente der Karosserie sind aus hoch widerstandsfähigem, **stoßfestem**, jedoch flexiblem Material, das Stöße mit den Zweigen der Pflanzen übersteht, ohne Schaden zu nehmen.

Das Konzept, das diesen Traktoren zugrunde liegt, stellt den **Bedienkomfort** in den Mittelpunkt aller technischen Lösungen. Dazu wurden sorgfältige Studien über die Ergonomie der Maschinen durchgeführt und weitere Bemühungen gehen in Richtung der Vereinfachung der Bedienung, damit der Bediener aufrecht, aber entspannt arbeiten kann. Die außergewöhnliche Handlichkeit ist auf die **kompakte Bauweise** dieser Maschinen zurückzuführen, die alle mit **Servolenkung** ausgestattet sind, die wendiges und präzises Manövrieren an Pflanzen und Hindernissen ermöglicht und die Arbeitszeiten **um praktisch 50 % verringern** kann. Die **Bodenfreiheit** (Spitzenwert der Kategorie) ermöglicht es, auch auf sehr problematischem Gelände zu arbeiten. Die strategische Auswahl an wassergekühlten **Motoren** mit Direkteinspritzung trägt zu **geringeren Verbrauchswerten** und Emissionen sowie hohen Leistungen bei.



#### Hydraulikanlage

Großzügige Ausstattung und hohe Fördermenge (30 l/min), kann mit gesteuerter Positions- und Kraftregelung (Opt. für T3800F) ausgestattet werden; Hydraulikanschlüsse einfach- und doppeltwirkend, doppeltwirkend schwimmend.

#### Tank

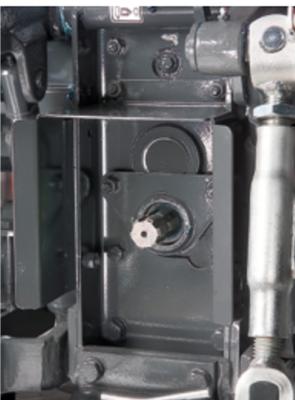
Ganz in die Außenhaut integriert, auf Schwingungsdämpfern lagernd, dank der hohen Kapazität und dem niedrigen Verbrauch, ermöglicht lange Betriebszeiten.

#### Getriebe

Allradantrieb, 12-Gang-Getriebe mit sanft schaltenden Gängen (8 VG + 4 RG), mit einer Auswahl von logisch abgestuften Gängen für die verschiedenartigsten Situationen und Einsätze. Kupplung vom Typ Einscheiben-Trockenkupplung.

#### Zapfwelle

Standard-Zapfwelle, 540 min<sup>-1</sup>, mit allen Geschwindigkeiten des Schaltgetriebes synchronisiert. ASAE-Profil 1" 3/8 mit 6 Nuten. Unabhängiges Ein- und Ausrücken unter Last (Extra).



## TECHNISCHE DATEN: TIGRE / TIGRE F

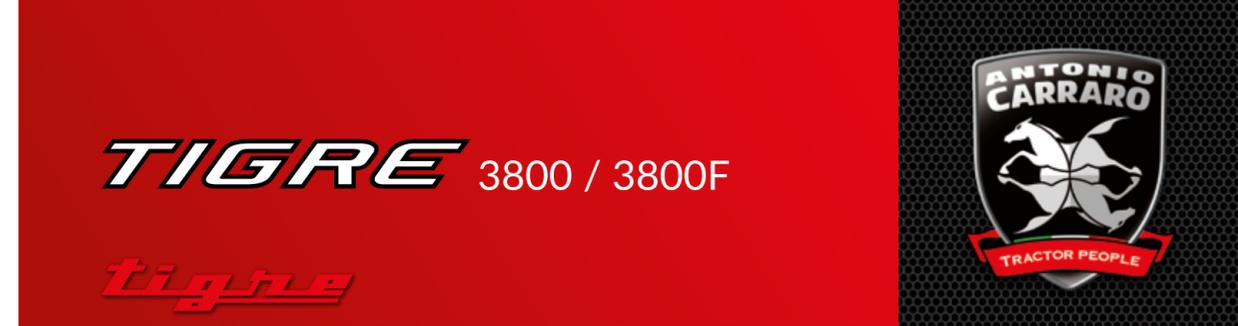


	TIGRE 3800	TIGRE 3800F
<b>Fahrzeugrahmen ACTIO™</b>	Integraler Schwingrahmen ACTIO™ • Frontlenker	Integraler Schwingrahmen ACTIO™ • Frontlenker
	<b>Allradantrieb mit 4 gleichgroßen Rädern</b>	<b>Allradantrieb mit 4 verschiedenen Rädern • Portalachsen hinten</b>
<b>Motor Typ</b>	Yanmar - Dieselmotor mit Direkteinspritzung - Kühlung der Ansaugluft: Saugmotor/intern	
<b>Emissionvorschriften</b>	Stufe 5	Stufe 5
<b>Anz. Zylinder</b>	3	3
<b>Hubraum cm<sup>3</sup></b>	1331	1331
<b>Leistung kW/PS (97/68/CE)</b>	18,9/25,7	18,9/25,7
<b>Motordrehzahl</b>	2800	2800
<b>Max. Drehmoment (Nm/U)</b>	86,8/1200	86,8/1200
<b>Kühlung</b>	Wasser	Wasser
<b>Tankinhalt (Liter)</b>	30	30
<b>Schaltgetriebe</b>	Mechanisches, leichtgängiges Schaltgetriebe, 12 Gänge: 8 VG + 4 RG	
<b>Zapfwelle</b>	Standard hintere Zapfwelle 540 U/min und Wegzapfwelle Mehrscheibenkupplung im Ölbad, Ein- und Ausrücken unter Last (Extra)	
<b>Welle</b>	Profil 1"3/8 mit 6 Wellennuten und leichtgängiger Ankupplung	
<b>Hydraulikanlage</b>	Förderleistung 30 l/min	Förderleistung 30 l/min
<b>Betriebsdruck (bar)</b>	125	160
<b>Hydraulischer Kraftheber</b>	3-Punkt-Kupplung, Kat. 1 und 1N - Dritter Punkt und einstellbare, senkrechte Hubstangen	
<b>Hubleistung (Kg)</b>	850	1000
<b>Lenkung</b>	Hydraulisch	Hydrolenkung mit "Load Sensing"
<b>Bremsen</b>	Betriebsbremse und Handbremse	Betriebsbremse und Handbremse
	Lenkbremsen (Extra)	Lenkbremsen
<b>Plattform</b>	Auf vibrationsdämpfenden Elementen gelagert	
<b>Gewicht fahrbereit (Kg)</b>	1075	1250
<b>Sicherheit</b>	Klappbarer Sicherheitsbügel - Eingebauter hinterer Überrollbügel	
<b>Elektrische Anlage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Analoges/digitales Multifunktionsdisplay, hintergrundbeleuchtet, mit Kraftstoff- und Wassertemperaturanzeige, LED-Kontrollleuchten, digitales Display für die Drehzahlanzeige der Zapfwelle, Hupe und Notmeldeleuchte, reflektionschützende Haube</li> <li>Tachometer mit Drehzahlmesser und Betriebsstundenzähler</li> <li>Halogen-Scheinwerfer</li> <li>Steckdose</li> <li>Claxon</li> </ul>	
<b>Serienausstattung</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Differentialsperrung hinten und vorne</li> <li>Zapfwellensteuerung Standard/Synchron</li> <li>Allradausschaltung vorne schaltbar durch mechanischen Kippschalter (für 3800F)</li> <li>Gefederter und verstellbarer Fahrersitz</li> <li>Sicherheitsgurte</li> <li>Sicherheitsgriffe an den hinteren Kotflügeln</li> <li>Hinterer Zughaken</li> <li>Vordere, in den Stoßfänger eingelassene Anhängerkupplung</li> <li>1 DW Verteiler mit schwimmender Position und 2 Schnellanschlüssen (Opt. für 3800)</li> </ul>	
<b>Extras</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Luftfederung für Sitz</li> <li>Hydraulischer Kraftheber mit Regelhydraulik (für 3800F)</li> <li>Mehrscheibenkupplung im Ölbad, Ein- und Ausrücken unter Last</li> <li>Drehbarer Arbeitsscheinwerfer</li> <li>Radgewichte</li> <li>Bis zu 4 Hydraulikanlagen, mit bis zu 4 Schnellanschlüssen (für 3800F)</li> <li>Verstellbares Lenkrad (für 3800F)</li> </ul>	

Unverbindliche Daten nur zur angezeigten Information gebracht. Konstruktions- und Kombinationsänderungen bleiben im Interesse ständiger Weiterentwicklung vorbehalten

ANTONIO CARRARO SPA  
Via Caltana, 24  
35011 Campodarsego Padova ITALY  
info@antoniocarraro.it  
antoniocarraro.com

COD. 4 7317 585 - 09/2021



# TIGRE 3800 / 3800F



# TIGRE 3800 / 3800F

tigre



## Die „Familie“ der Tigre

### Tigre 3800 und Tigre 3800F

Die Familie der Tigre spiegelt im kleineren Maßstab die qualitativen und strukturellen Aspekte der AC-Traktoren des gehobenen Segments wider.

Der Tigre 3800 und 3800F sind kompakte Traktoren für den semi-professionellen Landwirt, Betreiber von Gewächshäusern, Baumschulen, Grünpfleger sowie für den fortgeschrittenen Hobby-Einsatz.



### SICHERHEIT UND KOMFORT

#### Karosserie

Das Erscheinungsbild zeigt eine schlanke und stromlinienförmige Karosserie mit uneingeschränkter Sichtbarkeit nach vorne. Robust und abgerundet bietet sie Hindernissen keinerlei scharfe Kanten oder Unebenheiten jeglicher Art, auch der Auspufftopf ragt nicht über die Außenhaut hervor. Ein einzigartiges, kompaktes Design und klare Linien, um selbst in engen Passagen leicht manövrieren zu können. Die **Bodenfreiheit von 275 mm** ermöglicht das Arbeiten in jedem Gelände.

Der aus einem einzigen Stück gegossene, vordere Stoßfänger dient als Frontballast und Ölwanne- und Motorschutz, für maximale Betriebssicherheit. Ein robuster Schlepphaken ist in den Stoßfänger eingelassen. Die Frontpartie und die Seiten der Motorhaube aus Stahlgitter gewährleisten einen **sehr guten Wärmeaustausch** auch bei tropischen Temperaturen.

Die perfekte Anordnung aller Elemente des Motorraums und die praktische, durch eine Gasfeder erleichterte **frontale Öffnung der Motorhaube** ermöglicht praktische und unmittelbare Inspektionsarbeiten.

#### Fahrersitz

Er wurde eigens ausgelegt, um auch für weniger wendige oder sehr robuste Bediener eine **bequeme Arbeitsumgebung** darzustellen; ein dicker Teppich dämpft die Vibrationen und Geräusche. Der Sitz befindet sich über dem Schwingungszentrum des ACTIO™-Rahmens, um die **Erschütterungen und Stöße zwecks stressfreiem und mühelosem Arbeiten soweit wie möglich einzuschränken**. Der zentrale Bedienungsbereich, ohne Hindernisse oder hervorstehende Elemente, bietet einen **einfachen Zugang** an Bord. Die Seitenverkleidungen des Sitzes sind mit einer bequemen Stautasche und **Thermoskanne-** und Getränkehalter ausgestattet.



#### Armaturenbrett

Das elegant gestylte, analoge/digitale Multifunktionsdisplay ist hintergrundbeleuchtet, hat ein modernes Design und ist mit einer reflektions-schützenden Haube in das Armaturenbrett eingelassen. Das Gerät sorgt für eine ständige Kontrolle aller Funktionen, mit auch bei Sonnenlicht gut sichtbaren Kontroll-LEDs.

#### Sitz

Mit Sicherheitsgurten, Höhen- und Komforteinstellung und, auf Anfrage, Luftfederung.

#### Lenkung

Die **Servo-Lenkung** spricht sofort und präzise an, sie bietet Wendigkeit beim Handling und höchsten Komfort. Das System Load Sensing (T3800F) steht für Sicherheit und Effizienz unter allen Bedingungen dank der Variation der hydraulischen Fördermenge in allen Phasen. Der enge Wenderadius verringert die Manöver und reduziert die Bearbeitungszeiten.

#### Steuerhebel

Alle Steuerhebel sind in einer logischen Sequenz angeordnet, in ergonomischer Position.

#### Kraftheber

Drei-Punkt-Kupplung mit zwei leistungsstarken äußeren Zylinder, starke Hebekraft, Kat. 1 - 1N, einstellbare Hubstangen. 1 - 1N, einstellbare Hubstangen.

#### Bremsen

Betriebsbremse: Trommelbremse (schwimmend beim T3800F), wirkt auf die Hinterräder. Unabhängige (Opt. beim T3800) und simultane Bremsung.

#### Überrollbügel

**Vorne abklappbar**, mit „Low-profile“-Design, in das Raumvolumen des Traktors eingelassen. **Hinten fest**, in die Multifunktions-Platte mit Kennzeichenhalter und Hydraulikverteilerträger eingelassen.

#### Optikgruppen

Die neuen Scheinwerfer sind mit Halogen-Lampen mit dem charakteristischen strahlend weißen Licht ausgestattet.

tigre



### TIGRE 3800

#### Vier Lenkräder mit gleichgroßem Durchmesser

Dieser überragende Allrounder wurde eigens für den vielseitigen Einsatz in der Pflege von Park- und Gartenanlagen, Sportplätzen, Stadtanlagen und Gemeindebereichen entworfen.

Die vier gleichgroßen Antriebsräder stehen für konstante Traktion und vorzügliche Bodenhaftung und sorgen in Verbindung mit dem ACTIO™-Fahrwerk für höchsten Komfort und Rundumsicherheit bei der Arbeit. Die Zapfwelle ist mit allen Geschwindigkeiten des Schaltgetriebes synchronisiert. Kraftheber mit 3-Punkt-Kupplung und verstellbaren Hubstangen, mit einer Hebeleistung von 850 kg.

#### MOTOR

Spritziger Dieselmotor mit Direkteinspritzung - 3-Zylinder, 4-Takt - 25,7 PS - mit Flüssigkeitskühlung. Er gibt ein **hohes Drehmoment** von über 86,8 Nm bereits bei nur 1300 Umdrehungen pro Minute ab. Dieses großzügige Drehmoment bedeutet: geringerer Kraftstoffverbrauch, geringere Schadstoffemissionen, geringeres Geräuschniveau, weniger Vibrationen.

Und weiter:

- + **höhere Zugleistung und Effizienz bereits bei niedrigen Drehzahlen**
- + **mehr Bedienkomfort**
- + **geringere Betriebskosten**
- + **größeres Umweltbewusstsein**



### TIGRE 3800F

#### Radlenker mit verschieden großen Rädern

Ein Traktor für die spezialisierte Landwirtschaft, Grünpflege, Baustellen, Erdbearbeitungsarbeiten. Die Zapfwelle ist mit allen Geschwindigkeiten des Schaltgetriebes synchronisiert. Die Hydraulikanlage steuert einen Standardkraftheber oder einen Kraftheber mit gesteuerter Hebekraft und Position, mit einfach- und doppelwirkenden Hydraulikkupplungen (schwimmend) bis zu einem Maximum von 4 Einrichtungen und 4 Schnellkupplungen (optional). Kraftheber mit 3-Punkt-Kupplung und verstellbaren Hubstangen, mit einer Hebeleistung von 1000 kg. Der Fahrerplatz ist besonders geräumig und komfortabel und bietet auch größeren Bedienern ausreichend Bewegungsraum. Die Bedienerplattform lagert auf vibrationsdämpfenden Elementen.

#### MOTOR

Spritziger Dieselmotor mit Direkteinspritzung - 3-Zylinder, 4-Takt - 25,7 PS - mit Flüssigkeitskühlung. Er gibt ein **hohes Drehmoment** von 86,8 Nm bereits bei nur 1300 Umdrehungen pro Minute ab. Dieses großzügige Drehmoment bedeutet: geringerer Kraftstoffverbrauch, geringere Schadstoffemissionen, geringeres Geräuschniveau, weniger Vibrationen.

Und weiter:

- + **höhere Zugleistung und Effizienz bereits bei niedrigen Drehzahlen**
- + **mehr Bedienkomfort**
- + **geringere Betriebskosten**
- + **größeres Umweltbewusstsein**

