

PELLENC



GRAPES'LINE

DIE NEUE GENERATION VON GEZOGENEN TRAUBENERNTEMASCHINEN

KATALOG 2022-2023





“

LEISTUNGSSTARK UND UMWELTFREUNDLICH

Seit der Gründung des Unternehmens im Jahr 1973 ist die Geschichte der PELLENC-Unternehmensgruppe eng mit der Landwirtschaft, der Grünanlagenpflege und den Kommunen verwoben. Das Hauptaugenmerk liegt seit jeher auf der Produktion von Geräten, die nicht nur die Arbeit erleichtern, sondern auch die Produktivität steigern. Die 1.842 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter der PELLENC-Unternehmensgruppe arbeiten ganz im Sinne ihrer Werte hinsichtlich Spitzenleistung und hoher Qualität engagiert an der Entwicklung, Produktion und dem Vertrieb innovativer Geräte mit zukunftsweisenden Technologien. In der Überzeugung, dass Effizienz und Umweltschutz keinen Widerspruch darstellen müssen, arbeiten wir unermüdlich an neuen Lösungen, mit denen wir Ihnen die Arbeit erleichtern und Ihre Produktivität erhöhen können und somit auch in dieser neuen Phase das allzeit erklärte Ziel verfolgen: die Arbeit mit der Natur und im Dienste des Menschen.



PELLENC

GRAPES'LINE

DIE NEUE GENERATION DER HOCHLEISTUNGSFÄHIGEN GEZOGENEN TRAUBENERNTEMASCHINEN

Die gezogene Traubenerntemaschine GRAPES'LINE bietet Ihnen die gleiche Erntekapazität wie eine selbstfahrende Maschine, wobei die Investitionskosten nur die Hälfte betragen. Sie umfasst alle neuen PELLENC-Innovationen und gewährleistet eine sehr hohe Arbeitsqualität. Die gut manövrierbare, produktive und einfach zu benutzende GRAPES'LINE erntet schnell und schont gleichzeitig Ihre Rebstöcke und Ihr Lesegut.

INHALT

UNTERNEHMEN

UNSER INTERNATIONALES VERTRIEBSNETZ	6
NACHHALTIGE ENTWICKLUNG	8
ÖKOLOGISCHES BAUEN	9

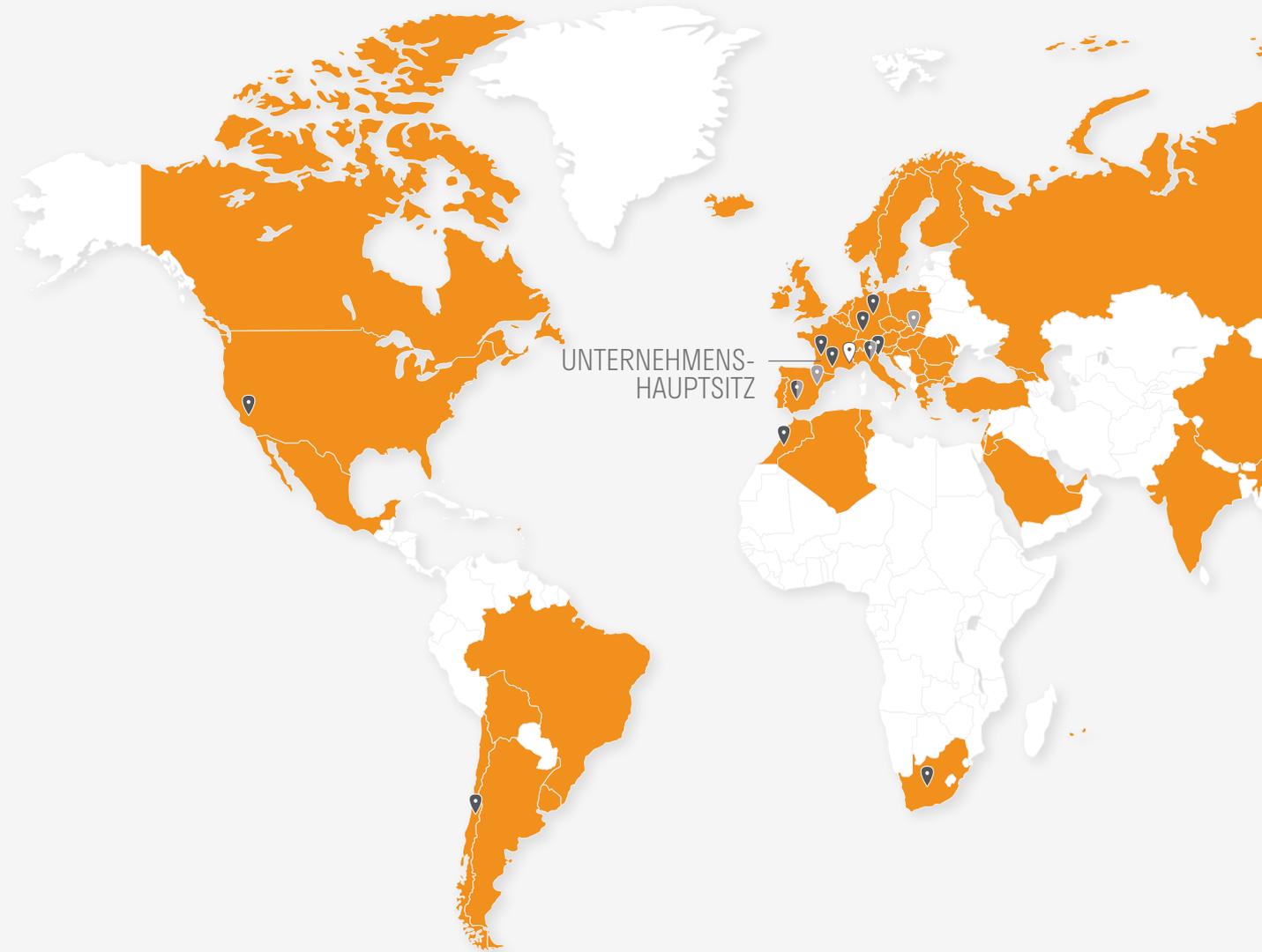
SERVICE

EXPERTEN AN IHRER SEITE	26
PELLENC ONLINE.....	27

IHRE TRAUBENERNTEMASCHINE

STEUERUNG	10
ASSISTENZSYSTEME	12
SCHÜTTELWERK UND LÄNGE DER SCHUPPENBAHN	14
ERNTEKREISLAUF	16
ERNTEKOPF ACTIV; SORTIERSYSTEM UND BEHÄLTER.....	18
PRODUKTREIHE SELECTIV/PROCESS 2	20
HANDHABUNG	22
REINIGUNG UND WARTUNG	24

UNSER INTERNATIONALES VERTRIEBSNETZ



● **Vertragshändler auf der ganzen Welt**

ALGERIEN / ARGENTINIEN / AUSTRALIEN / BELGIEN / BOLIVIEN / BRASILIEN / BULGARIEN / CHILE / CHINA / DÄNEMARK / DEUTSCHLAND / FINNLAND / FRANKREICH / GEORGIEN / GRIECHENLAND / GROSSBRITANNIEN / GUADELOUPE / INDIEN / IRLAND / ISLAND / ISRAEL / ITALIEN / JAPAN / JORDANIEN / KANADA / KOREA / KROATIEN / LA RÉUNION / LIBANON / LUXEMBURG / MAROKKO / MAURITIUS / MAZEDONIEN / MEXIKO / REPUBLIK MOLDAU / NEUKALEDONIEN / NEUSEELAND / NIEDERLANDE / NORWEGEN / ÖSTERREICH / POLEN / PORTUGAL / RUMÄNIEN / RUSSLAND / SAUDI-ARABIEN / SCHWEDEN / SCHWEIZ / SERBIEN / SLOWAKEI / SLOWENIEN / SPANIEN / SÜDAFRIKA / TASMANIEN / TSCHECHIEN / TUNESIEN / TÜRKEI / UNGARN / USA / URUGUAY / VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE / ZYPERN.



PELENC IST EIN FRANZÖSISCHER KONZERN MIT INTERNATIONALER AUSRICHTUNG

Wir verfügen über ein Netzwerk von mehr als 2.000 zugelassenen Vertragshändlern auf allen Kontinenten.

Das Netzwerk von PELENC wird jedes Jahr größer, wodurch wir unsere Technologien und Produkte immer mehr Menschen anbieten können.

📍 **Hauptsitz**
Pertuis, FRANCE

📍 **Vertriebsstandorte**

📍 **Fertigungsstandorte**
SPANIEN - CHINA - SLOWAKEI

📍 **Gemischte Niederlassungen**
(Vertrieb und Produktion)
SPANIEN - FRANKREICH - ITALIEN

AUF NACHHALTIGE ENTWICKLUNG AUSGELEGTE PROZESSE UND SUPPLY-CHAIN

Entsprechend seiner Umweltpolitik setzt PELLENC auf Fertigungsprozesse, die auf eine nachhaltige Entwicklung ausgelegt sind. Dies wird insbesondere durch die Optimierung der Lieferkette und der Logistikprozesse erreicht.

REDUZIERUNG UND OPTIMIERUNG VON VERPACKUNGEN

Im Zusammenhang mit der Lieferkette verfolgt die PELLENC-Unternehmensgruppe einen Ansatz zur Reduzierung des Umfangs und Gewichts von Verpackungen, um den Transport von Produkten zu optimieren und so den Einfluss auf die Umwelt im Zusammenhang mit dem Kraftstoffverbrauch und dem Ausstoß von Treibhausgasen zu minimieren. Auf diese Weise lassen sich auch die direkten Auswirkungen von Verpackungen auf die Umwelt (die Erzeugung von Abfällen) reduzieren.

Teile mit kleinen Abmessungen, die häufig benötigt werden (Schraubverbindungen, Dichtungen etc.), werden beispielsweise nicht mehr einzeln verpackt. Dies gilt ebenfalls für einzelne Komponenten mittlerer Größe, die nicht zerbrechlich sind und daher lediglich in Folie eingeschweißt werden.

OPTIMIERUNG DER LOGISTIK

Bereits während der Entwicklung berücksichtigt PELLENC die sich aufgrund des Transports von Maschinen, Anbauteilen und Werkzeugen ergebenden Einschränkungen hinsichtlich der Abmessungen und achtet sowohl auf eine kompakte Bauweise als auch auf ein möglichst geringes Transportvolumen.

Die Unternehmensgruppe hat zudem in eine Software investiert, mit der sich das Beladen von Paletten für die einzelnen Destinationen im In- und Ausland optimieren lässt, und die sowohl interne (Produktion) als auch externe Abläufe (Vertrieb) berücksichtigt. Mit dieser Software lässt sich auch eine optimale Route für die Auslieferung an die unterschiedlichen Empfänger festlegen. Zusammen mit der Verpackungs-Optimierung (lose Teile, Skinpack-Verpackungen etc.) konnten so die Transportkosten um 30 % gesenkt und zu gleichem Anteil auch die transportbedingten Auswirkungen auf die Umwelt verringert werden.

Darüber hinaus setzt PELLENC auf maritime Sammeltransporte, um Container effizient auszunutzen. Durch diese Form des Transports in Zusammenarbeit mit anderen Unternehmen können Container optimal befüllt und die Anzahl der Transporte reduziert werden.





ÖKOLOGISCHES BAUEN

Bei der baulichen Gestaltung berücksichtigt PELLENC die Auswirkungen von Gebäuden und Fertigungsstätten auf die Energiekosten und das Wohlbefinden der dort beschäftigten Mitarbeiter.

REDUZIERUNG DES ENERGIEVERBRAUCHS

Ökologisches Bauen bedeutet für die PELLENC-Unternehmensgruppe insbesondere Folgendes: die Konstruktion von Gebäuden mit möglichst geringen Wärmeverlusten und einem optimierten Energie- und Wasserverbrauch sowie die Erstellung von Energiebilanzen, die es ermöglichen, die tatsächliche Leistung der Gebäude zu beobachten.

Im Zuge der zuletzt durchgeführten ökologischen Baumaßnahmen von PELLENC (neues Werk im spanischen Jaén mit einer Gesamtfläche von etwa 10.000 m², Sanierung des Werks in Pertuis und neues Gebäude bei PELLENC Maroc) wurden unter anderem die folgenden Anlagen installiert:

- Brennwärtekessel mit hohem Wirkungsgrad
- Gebäudekühlung mit gekühltem Wasser (kein Einsatz von Treibhausgasen)
- Wasseraufbereitung (Trennung und Aufbereitung von Abwasser, Niederschlagswasser und Kohlenwasserstoffen)

- Photovoltaikanlage zur Stromerzeugung
- Beleuchtung mit automatischer Abschaltung
- und vieles mehr

Mit den oben beschriebenen Maßnahmen konnte PELLENC eine Energiebilanz erzielen, die zeigt, dass das ökologische Bauen bereits Früchte trägt: Die an den Gebäuden in Pertuis durchgeführten Maßnahmen haben dazu beigetragen, dass der Energieverbrauch (für Stromversorgung und Heizung) um 28 % (Büros) bzw. 80 % (Werkstätten) geringer ist, als dies durchschnittlich bei Gebäuden mit vergleichbarer Größe und innerhalb des gleichen Tätigkeitsbereichs der Fall ist (Quelle: Energiebilanz 2008, CEREN).



BEDIENUNG PER FINGERSPITZE

Alle Bedienelemente Ihrer Traubenerntemaschine befinden sich in Reichweite. Die Steuerung ist dank der intuitiven Bedienoberflächen EASY TOUCH* und EASY DRIVE äußerst benutzerfreundlich.



TOUCHSCREEN EASY TOUCH*

- Sie steuern die gesamten Ernteparameter Ihrer GRAPES'LINE ganz einfach von Ihrer Traktorkabine aus.
- Kein Text: nur klare und intuitive Piktogramme für jede Funktion, mit einfachen Farbcodes für die Zuordnung.
- EASY TOUCH integriert auch die Kontrollleuchten für die Spurführung entlang der Rebzeile, den Füllstand der Behälter und den Hektarzähler.
- Der Touchscreen EASY TOUCH ist unabhängig vom Joystick positionierbar und in alle Richtungen ausrichtbar, um den Platzbedarf in der Kabine zu optimieren und Ihr Sichtfeld zu verbessern.



JOYSTICK EASY DRIVE

- Sie steuern alle Hauptfunktionen, einschließlich Gruppensteuerungen.
- Die Tasten sind intuitiv gestaltet und jede Taste steuert eine bestimmte Funktion. Es sind keine Tastenkombinationen erforderlich.
- Die mitgelieferte Universalhalterung ermöglicht eine unkomplizierte Positionierung des Joysticks in der Kabine.
- Tasten mit Hintergrundbeleuchtung.

*Je nach Modell

ASSISTENZSYSTEME ZU IHRER UNTERSTÜTZUNG*

Die GRAPES'LINE ist bis ins kleinste Detail durchdacht, um Ihnen maximale Arbeitserleichterung und Effizienz zu bieten. Ihre zahlreichen Assistenzsysteme erleichtern die Bedienung sowohl beim Fahren als auch bei der Ernte. Sie werden nicht mehr auf sie verzichten wollen!



SPURFÜHRUNG AKTIV'

Zwei Sensoren richten den Erntekopf automatisch an der Zeile aus.

Wenn die Taste länger gedrückt wird, wird der Bediener durch einen Alarm informiert.



WEITWINKELDEICHSEL

Ihr großer Bewegungsradius erleichtert das Manövrieren im Vorgewende. Da das Hydraulikaggregat am Hubwerk des Schleppers befestigt ist, kommt es mit der Deichsel nicht in Berührung.



AUTOMATISCHES ABSENKEN DER BEHÄLTER

Ein einfacher Tastendruck löst den Vorgang aus.



GRUPPENSTEUERUNG

Das Ein- und Ausschalten aller Funktionen des Erntekopfs wird über eine einzige Taste am Joystick gesteuert.



ANTRIEBSSYSTEM AUTO-TORQUE

Die Maschine passt ihre Geschwindigkeit automatisch proportional an die des Schleppers an. Dieses System funktioniert auch im Vorgewende und im Rückwärtsgang.



ENERGIESPARMODUS ECO POWER

Kontrollleuchte, die anzeigt, ob die Motordrehzahl des Schleppers mit den hydraulischen Anforderungen der Maschine übereinstimmt. Dieses System spart Kraftstoff.



FERNSTEUERUNGEN

Von der Reinigungsplattform aus kann eine einzige Person das Öffnen aller zu reinigenden Elemente und das Kippen der Behälter steuern.



KLEMMUNG

Der Abstand zwischen den Schüttelstäben kann auch während der Arbeit direkt am Touchscreen eingestellt werden.

*Je nach Modell



UNTERER ANSCHLAG

Sobald das Schüttelwerk eingeschaltet wird, stellt sich die Maschine automatisch auf die programmierte Erntehöhe ein.



OBERER ANSCHLAG

Sobald das Schüttelwerk im Vorgewende gestoppt wird, bewegt sich die Maschine zurück in die programmierte Höhe.



HANGNEIGUNGS- AUSGLEICH

Mit einem langen Druck auf den Joystick wird die Maschine wieder lotrecht ausgerichtet. Die Hangneigung wird permanent angezeigt.



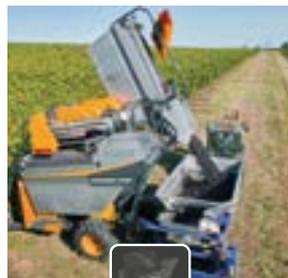
HÖHENANZEIGE

Die permanente Anzeige der Maschinenhöhe erleichtert das Entleeren der Behälter und das Fahren auf der Straße.



ANZEIGE DES GEFÄLLES IN %

Die permanente Anzeige des Gefälles in Prozent auf dem Touchscreen informiert über die Einsatzgrenzen der Maschine.



BEHÄLTERFÜLLSTAND

Der Behälterfüllstand wird permanent auf dem Touchscreen angezeigt.



RÜCKFAHRKAMERA

Die Rückfahrkamera wird automatisch auf dem Touchscreen angezeigt, um das Rückwärtsfahren oder die Behälterentleerung zu erleichtern.



BODENERFASSUNG

Die Maschine passt ihre Höhe automatisch an, um so nah wie möglich am Boden zu ernten.



OPTIMIERTES SCHÜTTELWERK

Neue Schüttelstäbe, neue Schuppen – Sie profitieren von den neuesten PELLENC-Technologien.

Alle Verschleißteile wurden von den Entwicklungsbüros von PELLENC vollständig überarbeitet. Das bietet Ihnen Vorteile in allen Bereichen.



MASCHINE

Längere Lebensdauer der Schüttelstäbe



BENUTZER

Hoher Arbeitskomfort



WEINBERG

Schonung der Vegetation



LESE

Qualitätsgewinn

NEUARTIGE SCHÜTTELSTÄBE

- Die PELLENC-Schüttelstäbe werden nun aus einem neuen Spritzgussmaterial hergestellt.
- Dieses neue Fertigungsverfahren hat eine optimierte Form* ermöglicht. Die Verschleißzonen wurden verstärkt*.
- Sämtliche Neuerungen optimieren die Effizienz und Lebensdauer.

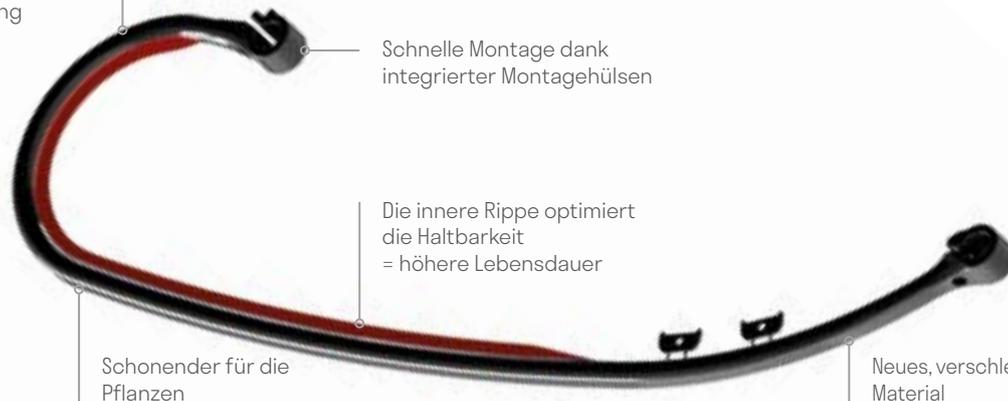
Keine altersbedingte Verformung

Schnelle Montage dank integrierter Montagehülsen

Die innere Rippe optimiert die Haltbarkeit = höhere Lebensdauer

Schonender für die Pflanzen

Neues, verschleißbeständigeres Material

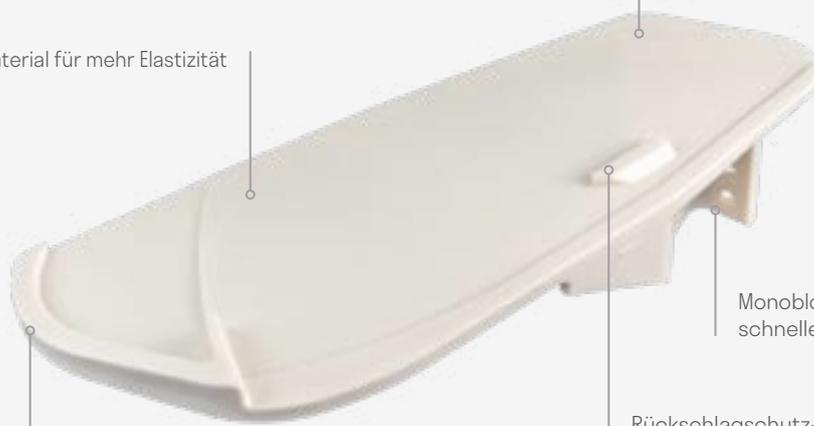


NEUE SCHUPPENFORM

- Die neu konzipierten Schuppen bieten mehr Effizienz und eine sanfte Bearbeitung. So gehen keine Trauben mehr verloren und die Reben werden geschont.



Neues Material für mehr Elastizität



Der Rückhalterand optimiert die Übergabe der Beeren an das Förderband

Das profilierte Ende sorgt für eine bessere Abdichtung zum Förderband

Monoblockgelenk für eine schnellere Montage

Rückschlagschutz-Anschlag dämpft den Kontakt mit dem Rebstock

PELLENC-Patent

DIREKTE EINSTELLUNG IN DER KABINE

- Die wesentlichen Einstellungen, die der Frequenz und der Klemmung* der Schüttelstäbe, erfolgen von der Kabine aus, entweder direkt oder bleibend, ohne die Traubenerntemaschine zu stoppen.

ERNTE TIEF HÄNGENDER TRAUBEN

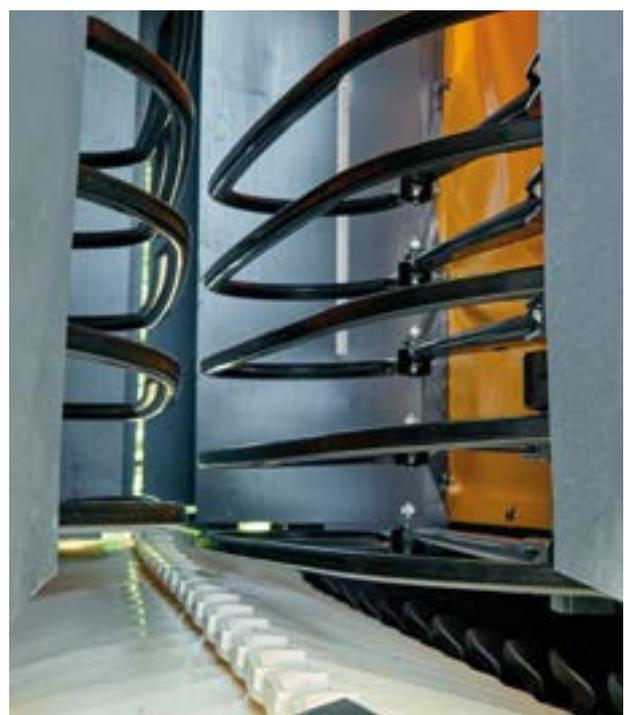
- Der Abstand zwischen den unteren Schüttelstäben ist geringer. Trauben, die nicht mehr auf der Vegetation aufliegen, lösen sich leichter, ohne die Schüttelfrequenz zu erhöhen.
- Der unterste Schüttelstab befindet sich ganz nah an den Schuppen, so dass die Beeren optimal aufgefangen werden.

AUSSERGEWÖHNLICH LANGE SCHUPPENBAHN

PELLENC bietet die längste auf dem Markt erhältliche Schuppenbahn für schnelles und sorgfältiges Arbeiten.

- 2,50 bis 2,62 m, je nach Modell.
- Garantiert eine hohe Erntegeschwindigkeit ohne Verluste, auch bei Weinbergen mit hohem Ertrag.

*Je nach Modell.

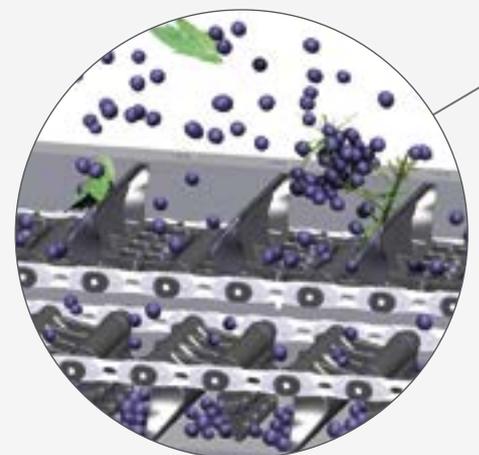


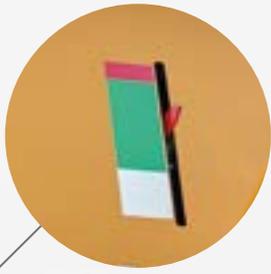
REVOLUTIONÄRER ERNTEPROZESS

Die jahrelange konstruktive Arbeit an Ihrer Seite hat zu vielen Verbesserungen und Innovationen und nun zur Entwicklung der neuesten Generation unseres Erntegerätes geführt.

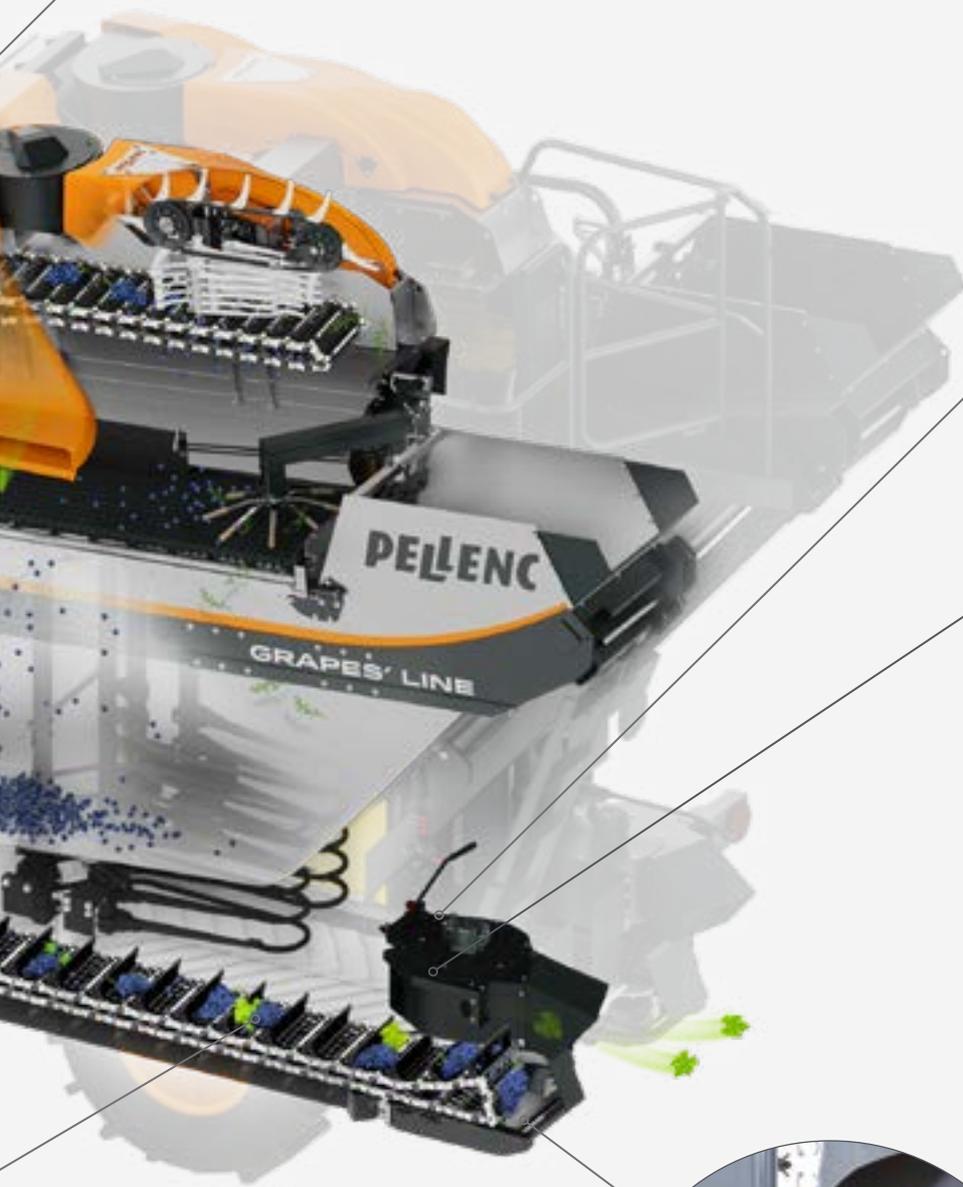
FLEXIBLES GITTERBAND

- Das innovative Konzept des Sortierbands ermöglicht das Sortieren bereits sobald die Trauben herunterfallen. Nur 30 % des Ernteguts laufen unter den unteren Absaugern durch. Das bedeutet bis zu 5 % mehr Ertrag.
- Das Siebkonzept sorgt für eine hohe Förderleistung: Die Geschwindigkeit der Förderbänder wird im Vergleich zu einem klassischen breiteren Band halbiert.
- Ein Abstreifer entfernt Fremdkörper.
- Da das Förderband mit Ritzeln angetrieben wird, entsteht kein Schlupf und es ist kein Nachzentrieren erforderlich.
- Das Design ermöglicht eine schnelle und einfache Reinigung ohne unzugängliche Ecken.
- Kein Ausbau der Förderbänder am Ende der Saison notwendig. Das spart Zeit und Lagerraum.





ANZEIGE DER FÖRDERBANDSPANNUNG



FÖRDERBAND-SPANNHEBEL

- Die Spannungsregulierung des Förderbands erfolgt halbautomatisch, um die Wartung zu vereinfachen und immer mit der richtigen Spannung zu arbeiten.

UNTERE ABSAUGER

- Sie erzeugen einen Luftstrom unter dem Sieb des Förderbands und sorgen dafür, dass keine Blätter festkleben.
- Die Blätter lassen sich so leichter beseitigen und die Absauger verbrauchen weniger Energie.
- Die Höhe der Absauger lässt sich werkzeuglos einstellen.*

FÖRDERBAND IN „L“-FORM MIT ÖFFNUNG HINTEN

- Zur Beseitigung von Fremdkörpern.
- Arbeiten knapp über dem Boden dank Schutz durch hochbeständiges Hardox-Verschleißblech.



*Je nach Modell

ERNTEKOPF ACTIV' MIT AUTOMATISCHER SPURFÜHRUNG

Zwei Positionssensoren richten den Erntekopf automatisch an der Rebzeile aus, mit maximaler Präzision, ganz ohne Ihr Eingreifen.

- Die Automatisierung verbessert den Arbeitskomfort.
- Erhöhte Lebensdauer der Verschleißteile.
- Das ACTIV'-System optimiert die Effizienz der Schüttelbewegung und schont dabei Laubwand und Pflanzenwuchs.
- Im Fall einer Blockierung durch einen Fremdkörper wird der Fahrer mittels Alarm oder Warnmeldung am Touchscreen informiert. Der Weinberg wird immer geschont.



GROSSES BEHÄLTERVOLUMEN

Aufgrund des großen Fassungsvermögens von bis zu 3.600 Litern* müssen sie weniger oft geleert werden. Sie können länger weiterarbeiten und steigern die Produktivität.

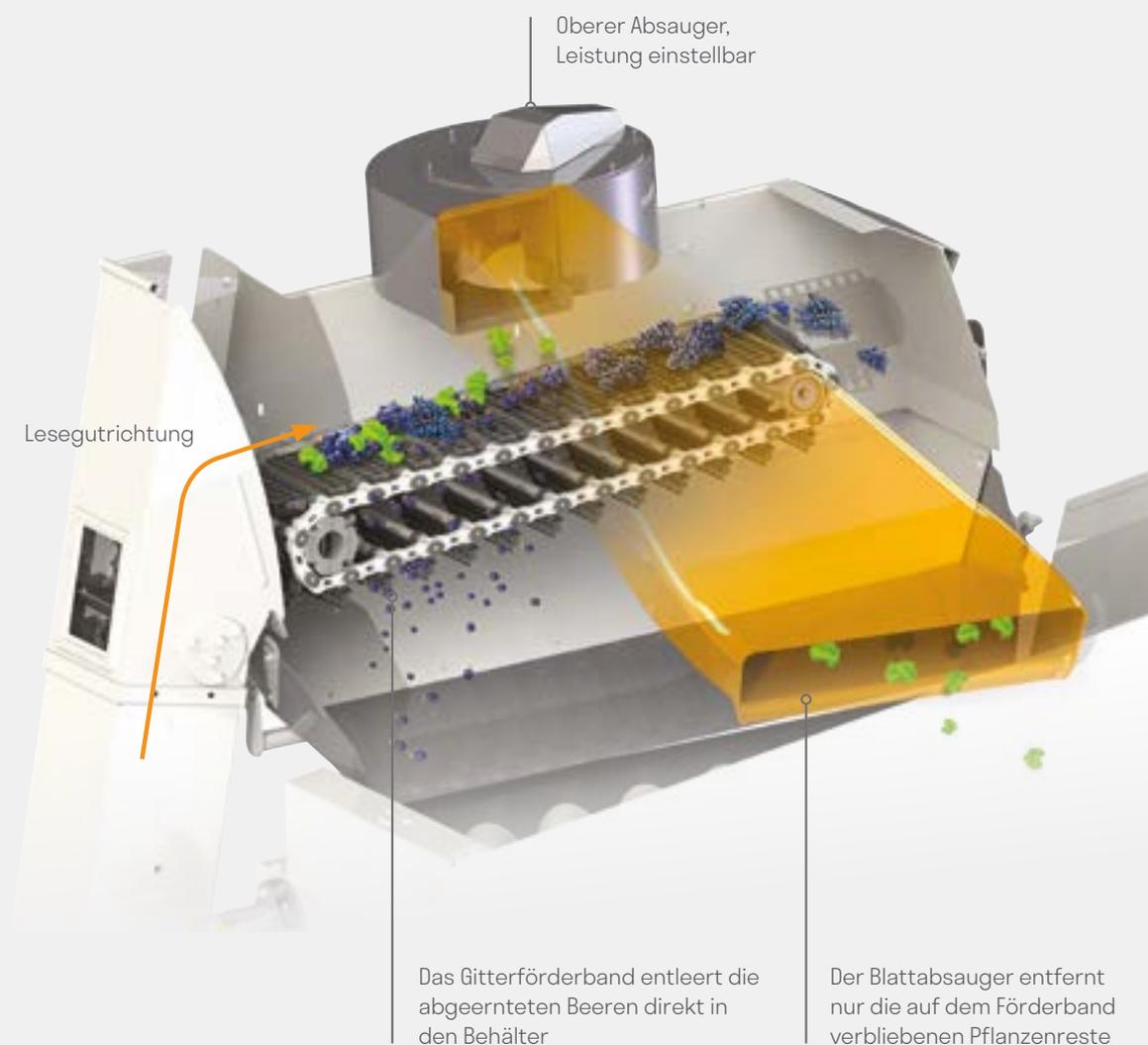
- Der Behälterfüllstand* wird permanent auf der EASY-TOUCH-Konsole angezeigt und ermöglicht so eine effektivere Arbeitseinteilung.
- Die Edelstahl-Verteilerschnecke sorgt für eine bessere Verteilung des Leseguts in den Behältern und optimiert so ihre Kapazität.
- Die Höhe der Verteilerschnecke passt sich automatisch** an, wenn sich der Behälter füllt, ohne die Entleerungsvorgänge zu beeinträchtigen. Ihre Halterung ist ebenfalls ausrichtbar, um die Befüllung zu optimieren.

*Je nach Modell **Außer bei SELECTIV PROCESS

LEISTUNGSSTARKER LESEGUTSORTIERER*

Das Sortiersystem trennt die Blätter vom
Lesegut und entfernt sie.

- Der Saft und die abgelösten Beeren laufen direkt über das Gitterförderband.
- Es geht kein Saft verloren.
- Der Blattabsauger entfernt nur die auf dem Förderband verbliebenen Blätter.



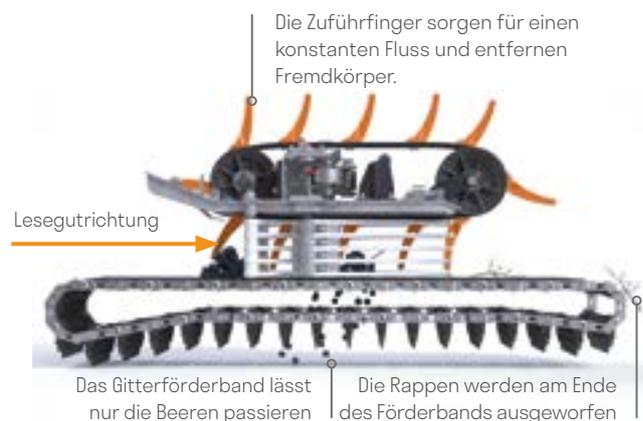
SELECTIV'PROCESS 2*

EIN UNVERGLEICHLICHES ABBEER- UND SORTIERSYSTEM

PELLENC hat 2007 das erste eingebaute Abbeer- und Sortiersystem entwickelt. Seitdem wurde SELECTIV' PROCESS kontinuierlich verbessert und ist heute das effizienteste auf dem Markt erhältliche System. Unsere hochentwickelten Modelle sind damit ausgestattet und bieten so eine einzigartige Sortierqualität. Seine Produktivität ist optimal, auch in ertragreichen Weinbergen. Mit diesem System gelangt die Ernte direkt in Ihre Behälter und erfordert kein Umfüllen in der Kellerei.

LINEARER HOCHFREQUENZ-ABBEERER

- Schonendes Abbeeren ohne Verluste auch bei schwierigen Rebsorten.
- Frequenzsteuerung über die EASY-TOUCH-Konsole*.
- Seine 5 langen Fingerpaare erreichen bei 4,5 km/h eine Durchflussmenge von bis zu 50 Tonnen pro Hektar.
- Die lineare Abbeermaschine ist mit einem Verstopfungssensor ausgestattet.



Lineare Abbeermaschine mit 5 langen Fingerpaaren



1. Obere Ansaugvorrichtung 2. Abbeerer 3. Vibrationsdeflektor
4. Drehverteiler

*Je nach Modell

SORTIERTISCH MIT EINSTELLBARER SIEBGRÖSSE

- Durch die einstellbare Siebgröße lässt sich das Sortiersystem schnell an unterschiedliche Rebsorten und Arbeitsbedingungen anpassen.
- Seine Sortierfläche von 2,50 m² ist auf dem Markt unübertroffen und garantiert eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit.
- Die vollständigen gerillten Zuführwalzen leiten die Grünteile zu den Sortierrollen.
- Die Sortierrollen lassen die aussortierten Beeren durch, führen jedoch Blattstiele und andere Abfälle nach außen ab.
- Die Kapazität der Behälter wird dabei komplett genutzt, da der Sortiertisch direkt über ihnen angeordnet ist.
- Das System kann für eine vereinfachte Reinigung mit nur einem Tastendruck von der Kabine* aus ausgekuppelt werden.



Vom französischen Weinbauverband IFV an der Rebsorte Syrah getestet: 99,82 % Sauberkeitsgrad.



Einzigartige Sortierqualität



EINE REKORDVERDÄCHTIGE MANÖVRIERBARKEIT

Produktivität bedeutet auch Zeitgewinn. Die Traubenerntemaschine GRAPES'LINE ist durch und durch so ausgelegt, dass sie Ihnen auf der Straße wie auch im Weinberg eine hohe Agilität und eine unvergleichbare Manövrierbarkeit bietet.

IM VORGEWENDE

- Die Ankupplung wie ein herkömmlicher Anhänger und die Weitwinkeldeichsel erleichtern und sichern die Manöver im Vorgewende.
- Das Antriebssystem „AUTO TORQUE**“ regelt auch im Vorgewende die Antriebsleistung an den Rädern, ohne dass der Joystick betätigt werden muss.

AUF DER STRASSE

- Die Weitwinkeldeichsel ermöglicht Ihnen beim Transport eine kompakte Kombination aus Traktor und angehängter Traubenerntemaschine.
- Die mit 2,50 m relativ geringe Breite der Maschine an den Behältern erleichtert das Manövrieren und das Fahren.



INTELLIGENTE HYDRAULIKSTEUERUNG

HYDRAULIKAGGREGAT

- Das Hydraulikaggregat der Maschine ist autonom und wird nur von der Zapfwelle angetrieben.
- Die Ankupplung des Hydraulikaggregats an das Heckhubwerk ist unabhängig von der Erntemaschine, was das Manövrieren nach rechts und links im Vorgewende erleichtert, ohne dass dabei auf die Maschinenhöhe geachtet werden muss.
- Schnelle Montage am Traktor.



HYDRAULIKSTEUERUNG „ECO POWER“

- Optimierung der Zapfwelldrehzahl in Abhängigkeit des Hydraulikbedarfs der Maschine für eine möglichst niedrige Motordrehzahl und damit verbundene Kraftstoffeinsparungen.
- Am Joystick und am Touchscreen ist eine Kontrollleuchte zur Unterdrehzahl der Zapfwelle in Abhängigkeit des Hydraulikbedarfs der Maschine angebracht.

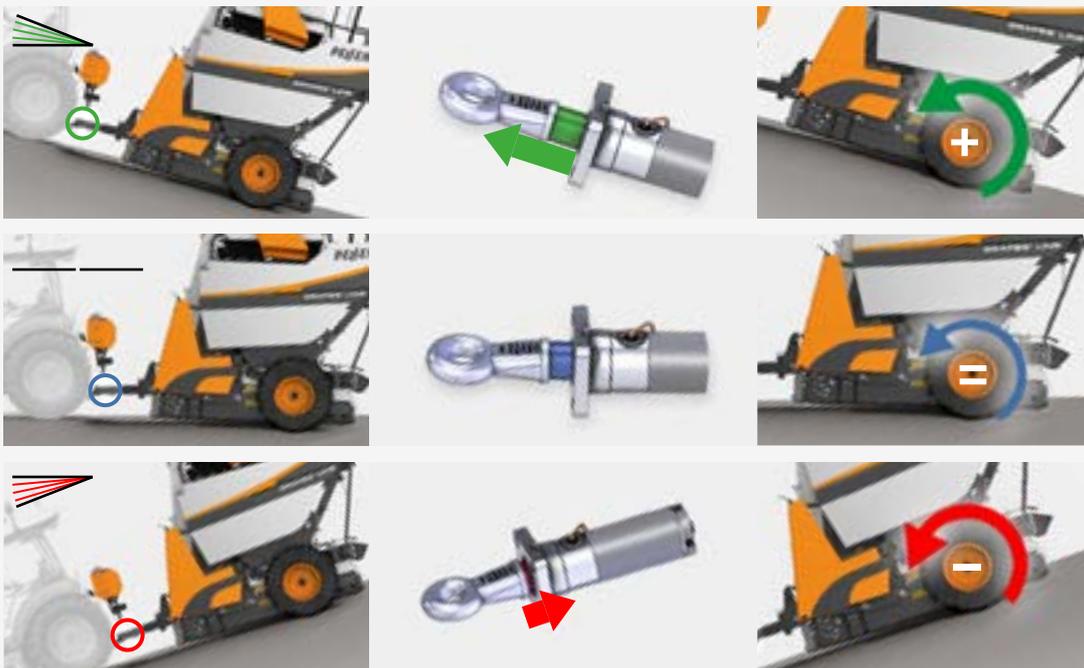


Unzureichende Zapfwelldrehzahl

Adäquate Zapfwelldrehzahl

ANTRIEBSSYSTEM AUTO-TORQUE*

- Die Maschine passt ihre Geschwindigkeit automatisch in Abhängigkeit der auf die Zugöse wirkenden Zugkraft an die Geschwindigkeit des Schleppers an.
- Die Maschine kann sich während des gesamten Arbeitseinsatzes (Vorwärts- oder Rückwärtsfahrt) sowie auch im Vorgewende autonom bewegen.
- Der Fahrer kann seine gesamte Aufmerksamkeit dem Fahren widmen.
- „AUTO TORQUE“ liefert automatisch die richtige Antriebsleistung zum richtigen Zeitpunkt, ohne dass der Fahrer eingreifen muss.
- Mit dem Antriebssystem „AUTO TORQUE“ können Gefälle von bis zu 30 % bewältigt werden.



* Je nach Modell.

SCHNELLE REINIGUNG UND WARTUNG

Die Bauweise erleichtert den Zugang und ermöglicht eine Reinigung in Rekordzeit: 45 Minuten für den SELECTIV' PROCESS 2 und 20 Minuten für den Lesegut-Sortierer.

- Der Reinigungsmodus wird ganz einfach über die EASY-TOUCH*-Konsole gewählt.
- Die Reinigung erfolgt von einer großen, sicheren Arbeitsplattform* aus, auf der Sie alles zur Hand haben: Fernbedienungen, Reinigungsschlauch und Not-Aus.
- Die Reinigungsplattform hat eine eigene ausklappbare Zugangsleiter.



Direkter Zugang zu allen Elementen des Erntekopfs von der sicheren Plattform aus



Fernbedienungen zur Steuerung der Öffnung aller Komponenten des Erntekopfs (Abbeerer, Sortierer, Kippen der Behälter)



Auszustattende Wassersäule*
Zentrale Schmierung mit 9 Punkten hinten

*Je nach Modell



Abkoppelbare lineare Hochfrequenz-Abbeermaschinen*

Anzeige der Förderbandspannung

2 Arbeitsscheinwerfer*:
Zeilenein- und ausfahrt

Unabhängiges Hydraulikaggregat

Führungsfühler ACTIV*

Weitwinkeldeichsel mit Anhängerkupplung

Gesicherte Reinigungsplattform (Geländer und Not-Aus-Schalter)*

Fernsteuerung für die Reinigung des Erntekopfs*

Ausgestattete Wassersäule*

Rückfahrkamera* mit automatischer Anzeige

Sortiertische mit einstellbarem Rollenabstand (2,5 m²)*

2 werkzeuglos höhenverstellbare Absauger unten*
Antriebssystem AUTO TORQUE*

Behältervolumen von 2.400 bis 3.600 l*

UNSERE SERVICELEISTUNGEN

EXPERTEN AN IHRER SEITE



EIN LEISTUNGSFÄHIGER KUNDENDIENST

Ein PELLENC-Erzeugnis verdient die Qualitätswartung von PELLENC. Vertraut man sein Gerät oder seine Maschine einem offiziellen Vertragshändler der Marke an, so erhält man die Garantie, dass die Kundendienstleistungen durch zugelassene Fachleute ausgeführt werden, die alle Kontrollpunkte genau kennen, mit Originalersatzteilen arbeiten und das entsprechende Spezialwerkzeug verwenden. Alles wird sorgfältig von Experten überprüft, wodurch die Effizienz und die optimale Lebensdauer der Geräte und Maschinen gewährleistet werden.

Der PELLENC-Kundendienst antwortet auf den unmittelbaren Bedarf der Benutzer, integriert aber auch deren Praxiserfahrungen und ermöglicht es ihnen, kostenlos von Aufrüstungen zu profitieren, die die neuesten technischen Entwicklungen von PELLENC umsetzen.



KUNDENDIENST-HOTLINE:
+33(0)4 85 80 00 40

INSTANDHALTUNG

Alle zum PELLENC-Netz gehörenden Vertragshändler verfügen über eine Zulassung für die Reparatur der Maschinen und Geräte von PELLENC.

Die Techniker wurden speziell von der PELLENC-Schulungsabteilung geschult. Mit der Durchführung der fälligen Wartungsmaßnahmen gemäß den Empfehlungen von PELLENC werden eine lange Lebensdauer des Geräts und eine optimale Produktivität sichergestellt.

UNSERE ZERTIFIZIERTEN ORIGINALERSATZTEILE: VERFÜGBAR UND LANGLEBIG

Um von der vollen Leistungsfähigkeit, der maximalen Langlebigkeit und der Garantie Ihres PELLENC-Produkts profitieren zu können, ist die Verwendung der zertifizierten Original-Ersatzteile von PELLENC erforderlich. Diese gewährleisten Ihnen eine optimale Nutzung Ihrer Ausrüstungen.

Ihr Vertragshändler steht in direktem Kontakt mit unserem Ersatzteilservice.

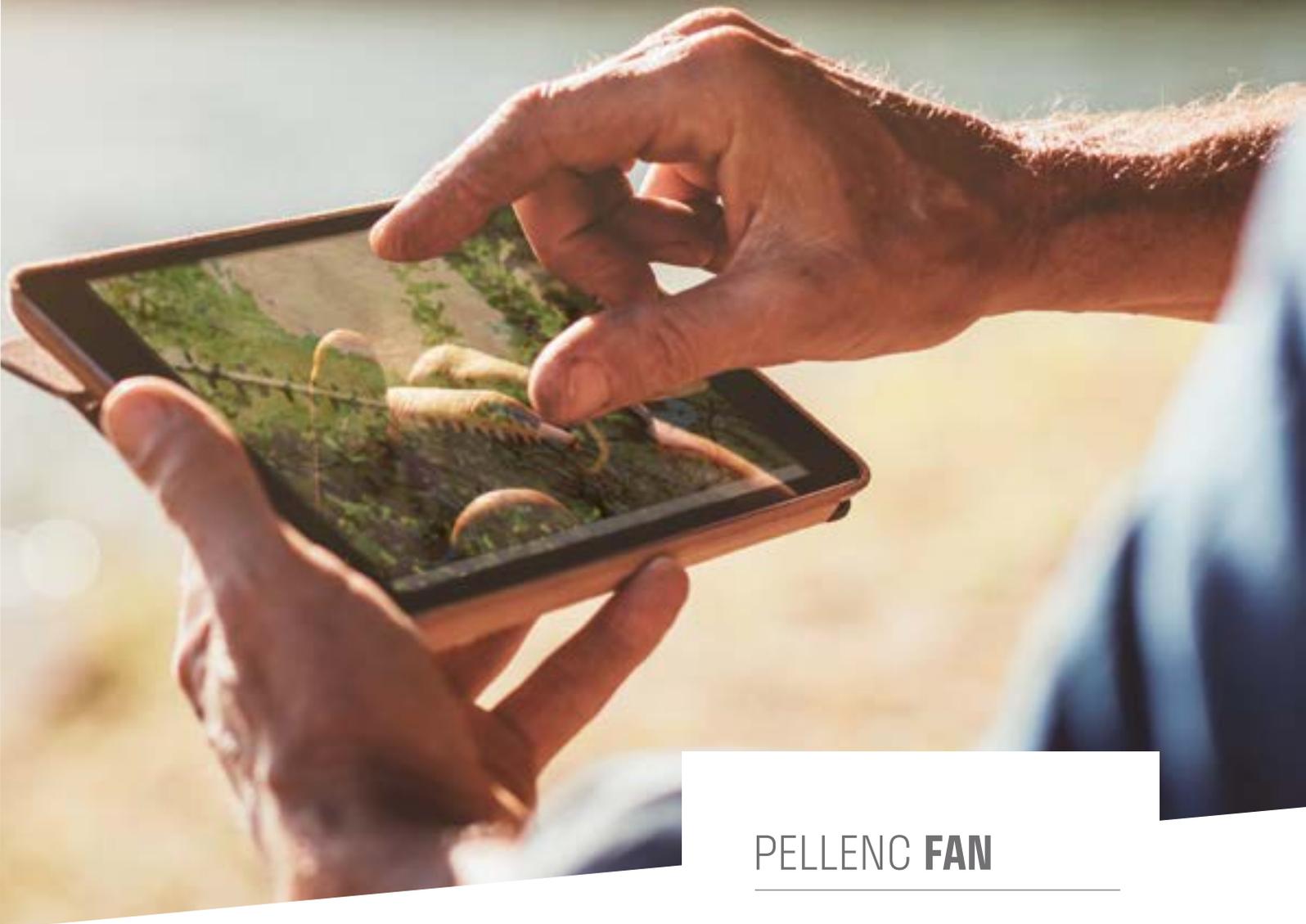
GARANTIE

PELLENC bietet Ihnen eine Herstellergarantie von einem Jahr auf Ihre Maschinen, Ausrüstungen und akkubetriebenen Profigeräte (Abdeckung der Ersatzteil- und Arbeitskosten, ausgenommen Verschleißteile). Eine Erweiterung der Garantie auf 5 Jahre ist je nach Produkt möglich und kann Ihnen zusätzlich zur Herstellergarantie angeboten werden. Der Garantieanspruch ist an die Verwendung von zertifizierten Originalteilen von PELLENC bei Wartungsmaßnahmen und die Beachtung der von PELLENC vorgegebenen Wartungspläne gebunden.

TAUCHEN SIE EIN IN DIE WELT VON PELLENC



www.pellenc.com



PELLENC **FAN**

Werden Sie Teil der PELLENC-Fangemeinde und bleiben Sie informiert über Neuheiten und Neuigkeiten:

facebook.com/Pellenc
twitter.com/pellenc_de
Youtube: Kanal Pellenc Deutschland



Stempel des Vertragshändlers

PELLENC

UNSER ANTRIEB IST DIE NATUR

   www.pellenc.com

PELLENC S.A.S • Quartier Notre-Dame • Route de Cavaillon • 84120 Pertuis • Frankreich
Tel. +49 (0) 7842 459970 • Fax: +49 (0) 7842 4599729 • E-mail: contact@pellenc.com
E-Mail: pellenodeutschland@pellenc.com • www.pellenc.com/de

